

SPECIFICHE TECNICHE

50 Hz

60 Hz

VALORI SUGLI INDICATORI

<i>Indicatore</i>	<i>Unità di misura</i>	<i>Valore</i>	<i>Valore</i>
Amperometro L1 (P1)	A	Sotto il valore max. dichiarato	Sotto il valore max. dichiarato
Amperometro L2 (P2)	A	Sotto il valore max. dichiarato	Sotto il valore max. dichiarato
Amperometro L3 (P3)	A	Sotto il valore max. dichiarato	Sotto il valore max. dichiarato
Voltmetro (P4)	V	Dipende dall'interruttore di selezione	Dipende dall'interruttore di selezione
Frequenziometro (P5)	Hz	50	60
Contatore (P6)	h	In aggiunta	In aggiunta
Livello di combustibile (P7)	Serbatoio pieno	Sopra lo 0	Sopra lo 0
Temperatura del motore (P8)	°C	Sotto 105	Sotto 105
Pressione dell'olio (P9)	bar	Sotto il val. max. dichiarato	Sotto il val. max. dichiarato
Indicatore del voltaggio della batteria (P10)	V	Sotto il val. max. dichiarato	Sotto il val. max. dichiarato

IMPOSTAZIONE DEGLI INTERRUITORI

<i>Interruttore</i>	<i>Funzione</i>	<i>Attivato a</i>	<i>Attivato a</i>
Pressione dell'olio	Spegnimento	0,5 bar	0,5 bar
Temperatura del refrigerante	Spegnimento	105 °C	105 °C

SPECIFICHE DEL MOTORE/ALTERNATORE/UNITA

<i>Valori di riferimento</i>	Pressione assoluta aria in entrata	1 bar	1 bar
	Temperatura dell'aria in entrata	25 °C	25 °C
	Umidità relativa	30 %	30 %
	Carico generatore	Continuo	Continuo
<i>Limiti senza declassamento</i>	Temperatura ambientale massima	35 °C	35 °C
	Altitudine massima	1000 m	1000 m
	Massima umidità relativa	85 %	85 %
	Temperatura minima di avvio	-18 °C	-18 °C
<i>Motore</i>	Tipo DETROIT DIESEL	S50	S50
	Uscita netta dichiarata	132 kW	156 kW
	Velocità a carico	1500 gpm	1800 gpm
	Sistema elettrico	24 V	24 V
	Batteria (2x)	12 V / 143 Ah	12 V / 143 Ah
	Capacità del circuito dell'olio	26 l	26 l
	Capacità del circuito refrigerante	35 l	35 l
	Capacità serbatoio combustibile	530 l	530 l
	Fusibile F4	10 A	10 A
	Fusibile F5	30 A	30 A
	Consumo combustibile pieno /nessun carico	26,0/5,4 kg/h	32,3/7,1 kg/h
	Tempo massimo di operazione con serbatoio pieno	17 h	14 h
<i>Alternatore</i>	Tipo	ECN 37 SB-4	ECN 37 SB-4
	Uscita dichiarata	150 kVA	180 kVA
	Tensione da linea a neutro	230 V	277 V
	Tensione da linea a linea	400 V	480 V
	Frequenza	50 Hz	60 Hz
	Velocità	1500 gpm	1800 gpm
	Fattore di potenza	0,8	0,8
	Numero di fasi	3 + N	3 + N
	Collegamenti di avvolgimento	Star	Star
	Avvolgimento armatura di isolamento, classe	H	H
	Avvolgimento campo di isolamento, classe	H	H
	Sensibilità della protezione da guasto a terra	0,03 A (0,1 A/1 A)	0,03 A (0,1 A/1 A)
	Impostazione di Q1	216 A	216 A
	Impostazione di Q2	16 A	16 A
	Fusibili F1, F2 e F3 di interruttore di selezione voltmetro	4 A	4 A
	Massima resistenza di diffusione della barra di messa a terra	1 kΩ	1 kΩ
<i>Unità</i>	Dimensioni (LxLxA)	3470x1440x2330mm	3470x1440x2330mm
	Massa netta del peso	3560 kg	3560 kg
	Massa umida del peso	4050 kg	4050 kg