



**Utilizzo
ottimizzato e
maggiore versatilità**

XAVS 378 - XAHS 408 (19-24 m³/min)

XAVS 378 - XAHS 408 (19-24 m³/min)

Caratteristiche standard

Prestazioni imbattibili e bassi costi di gestione

I modelli XAHS 408 e XAVS 378 contribuiscono ad aumentare la produttività in applicazioni come, ad es.: perforazioni in cava di marmo, sabbiatura, perforazioni di fori da mina e in sottosuolo. Con portata fino a 24 m³/min ad una pressione di esercizio di 8,6 bar, questo compressore compatto (dal peso inferiore a 3500 kg, anche quando è completamente equipaggiato) è il vostro partner ideale.

Prestazioni imbattibili

Coniugando il gruppo vite di Atlas Copco con un motore conforme alla norma Stage V, si ottiene un aumento della portata d'aria. Pertanto questi compressori sono più efficienti del 6% rispetto ai modelli equiparabili.

Manutenzione facile

Dalla sostituzione dell'elemento di separazione olio in meno di un'ora (grazie al nostro design del recipiente) alla sostituzione manuale del filtro dell'olio con attacco a scatto: i fermi macchina sono ridotti al minimo. Inoltre

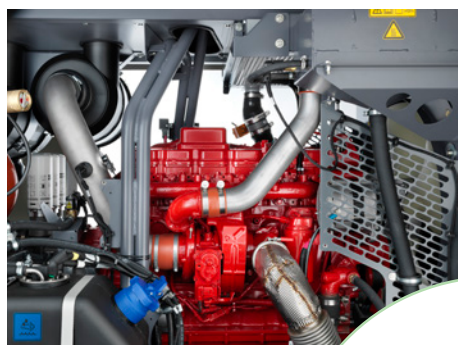
l'ampia apertura degli sportelli consente il facile accesso a tutti i punti di manutenzione preventiva e correttiva.

Investimento protetto

Il controller XC2003 e la tecnologia PACE consentono la regolazione della pressione con incrementi di 0,1 bar tra 5 e 14 bar. Ciò significa che il compressore è in grado di gestire numerose applicazioni, con un notevole aumento del fattore d'uso.

Per Atlas Copco l'affidabilità è molto importante. Tutti i componenti sono sottoposti a test molto rigorosi. Il controller è con protezione IP65 (antipolvere e antiacqua) mentre tutta la cofanatura è rivestita con tre strati di protezione (categoria anticorrosione C3).

Tutte queste caratteristiche aumentano il valore dell'usato, ottimizzando così l'investimento.



Basso consumo di carburante

Coniugando il gruppo vite di Atlas Copco con un motore Cummins conforme alla norma Stage V, si ottiene un'efficienza incrementata del 6% rispetto ai compressori convenzionali.



Rispetto dell'ambiente

I nostri compressori sono dotati di serie di telai antinquinamento che impediscono al 110% la contaminazione del suolo, in ogni situazione. I tappi di drenaggio sono centralizzati per la massima praticità.



**FINO AL 6%
DI EFFICIENZA IN PIÙ
RISPETTO AI COMPRESSORI
CONVENZIONALI**



FACILE MANUTENZIONE

INTERVALLI DI SOSTITUZIONE
DELL'OLIO ESTESI A 1000 ORE
(O A OGNI 2 ANNI)



**COFANATURA
CERTIFICATA C3**
CON TRE STARATI DI PROTEZIONE



**fino a 24 m³/min FAD
INFERIORE A 3500 kg**

**ELEVATO
FATTORE D'USO
E MAGGIORE PRODUTTIVITÀ**



stAge⁺V
CONFORMITÀ



Design robusto

Questa gamma di compressori è stata collaudata sia in laboratorio che sul campo per garantire ottime prestazioni.

È progettata per resistere alle condizioni di lavoro più impegnative. Il rivestimento di tutta la carrozzeria con tre strati di protezione (categoria anticorrosione C3) impedisce la formazione di corrosione, per una vita utile più lunga.

Facile accesso per manutenzione

Poter accedere facilmente a tutti i materiali di consumo è importante durante la manutenzione. Gli ampi sportelli riducono notevolmente i tempi di manutenzione.

Facile movimentazione

Grazie alla barra di traino regolabile, assistita da una molla a gas, il compressore può essere spostato agevolmente da una sola persona. Inoltre non è richiesto alcun sistema ABS, in quanto tutti i compressori hanno un peso inferiore a 3500 kg.

Fermi macchina ridotti

L'intervallo di manutenzione olio compressore è esteso a 1000 ore oppure a una volta ogni due anni. Ciò contribuisce a ridurre gli interventi di manutenzione e i costi operativi totali, nonché a prolungare la durata dei materiali di consumo e ad aumentare l'affidabilità. Sostituzione dell'elemento di separazione olio in meno di un'ora, grazie a un contenitore con coperchio.



Controller XC2003

Di facile uso, lo schermo LCD dell'intuitivo controller XC2003 monitora l'utilizzo del compressore e segnala quando è ora di eseguire interventi di manutenzione pianificati. Allo stesso tempo il controller è con protezione IP65 (antipolvere e antiacqua), per cui questi compressori possono essere utilizzati per applicazioni in ambienti estremi. Basta un minuto per impostare la pressione operativa tramite il controller.



Utilizzo ottimizzato con il controller XC2003 e la tecnologia PACE

Regolazione della pressione con incrementi di 0,1 bar

Con PACE... siete sempre un passo avanti!

La tecnologia PACE ridefinisce il rapporto pressione-portata. Un solo compressore con tecnologia PACE è in grado di coprire le performances di tre diversi compressori a pressione fissa.

Grafico performances: XAHS 408

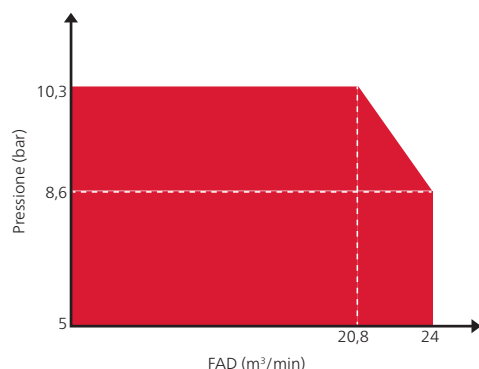
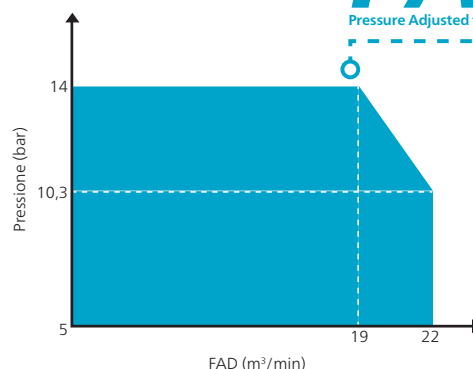


Grafico performances: XAVS 378



PACE™
Pressure Adjusted through Cognitive Electronics

Le applicazioni includono:



tra 8,6 e 10 bar:
sabbiatura



tra 7 e 12 bar:
applicazioni di
calcestruzzo proiettato



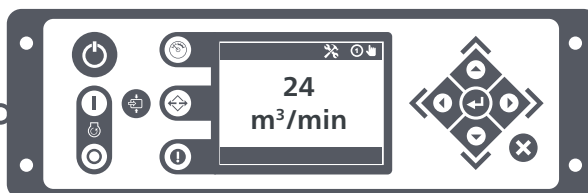
12 bar:
perforazioni e posa cavi



14 bar:
perforazioni di fori da mina
e in sottosuolo

Voi scegliete la pressione...

I fabbisogni dell'applicazione determinano la portata...



Il controller PACE regola e mantiene la perfetta combinazione!

Comando intuitivo:

- Un solo clic per passare da una pressione predefinita all'altra.
- 3 semplici passaggi per impostare la pressione personalizzata.
- Regolazione della pressione con incrementi di 0,1 bar.



Che cos'è PACE:

- ✓ Un sistema di regolazione elettronico programmato mediante controller digitale.
- ✓ Un sistema che offre la più ampia gamma di pressioni operative disponibili in un unico compressore. Consente più combinazioni di pressione e portata.
- ✓ Un sistema di facile uso e di massima precisione che garantisce la sicurezza. Garantisce la performance a lungo termine del compressore.
- ✓ Un sistema che offre la versatilità di tre macchine in una sola.

Che cosa PACE NON è:

- ✗ Un sistema lineare in cui regolando la pressione, si determina una portata fissa.
- ✗ Una valvola di regolazione manuale della pressione.

La tecnologia PACE è sinonimo di: utilizzo ottimizzato, maggiore versatilità, migliore efficienza nei consumi, livelli più alti di ritorno sull'investimento!



Utilizzo
ottimizzato



Minore costo
di gestione

Modalità ECO: elettronica intelligente per il risparmio nei consumi

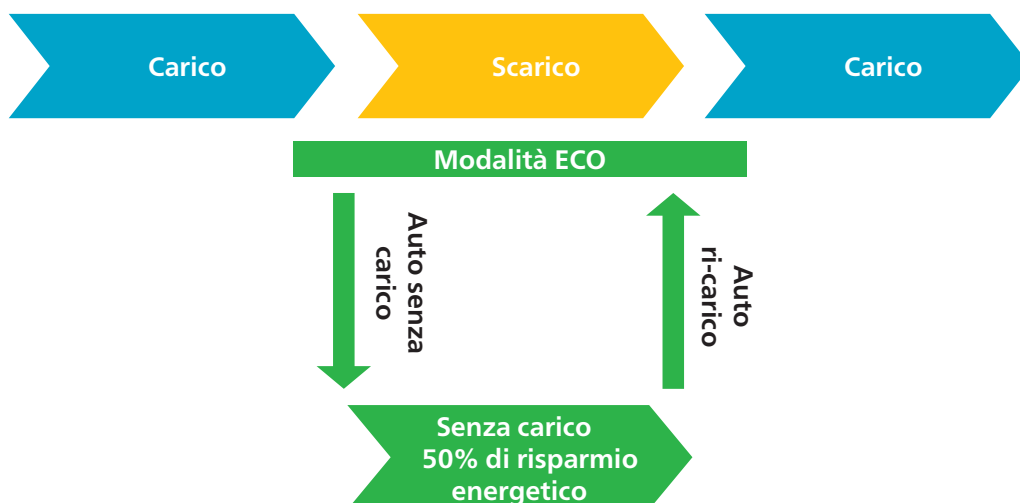
Optate per un compressore che vi fornisce aria compressa solo al momento del bisogno.

I nostri controller Xc2003 sono dotati della modalità ECO, un'impostazione software che consente al compressore di passare automaticamente tra le modalità carico, scarico e senza carico. In alcune applicazioni, quando è attivata la modalità ECO, il compressore risparmia fino al 50% di energia, rispetto al normale funzionamento a vuoto.

Come funziona?

Durante l'applicazione, in presenza di un lungo periodo senza richiesta di produzione di aria compressa (ad es. durante la sostituzione dell'asta di perforazione o la traslazione), il compressore passa alla "modalità scarico". Grazie alla modalità ECO, il compressore passa automaticamente dalla modalità scarico a quella senza carico (modalità ECO), per un risparmio energetico. Non appena si riprende a lavorare, il sensore di pressione di scarico rileva la richiesta d'aria da parte dell'applicazione e il controller attiva automaticamente il ri-carico del compressore. Questo rilevamento automatico consente di essere operativi all'istante.

Alla consegna, le impostazioni della modalità ECO del controller Xc2003 sono predefinite e possono essere regolate secondo necessità.





Dati tecnici

Prestazioni		XAHS 408 ST V			XAVS 378 ST V		
Pressione nominale d'esercizio	bar(g)	7-8,6	10,3	12	7-10,3	12	14
	psi(g)	100-125	150	175	100-150	175	200
Portata d'aria	cfm	847	792	735	778	725	672
	m³/min	24	22,4	20,8	22	20,5	19
	l/sec	400	374	347	367	342	317
Max temperatura ambiente a livello del mare	°C	45			45		
Min temperatura di avviamento	°C	-10			-10		
Min Temperatura di avviamento (dispositivo per l'avviamento a freddo)	°C	-25			-25		
Motore							
Marca del motore		Cummins					
Modello motore		B6.7 Stage V					
Numero di cilindri		6					
Potenza motore	kW	187			187		
Regime a pieno carico		1750					
Regime senza carico		1100					
Livelli emissioni		Stage V					
Capacità							
Olio motore	l	17					
Olio compressore	l	40					
Serbatoio del carburante	l	270					
Livello di rumore							
Pressione acustica (LpA) a 7 m	dB(A)	72					
Dimensioni e peso: su sottocarro							
L x P x A	mm	5650 x 1987 x 2058					
Peso (incluso olii)	kg	3500					



Opzioni

- Su supporti o skid
- Barra di traino regolabile
- Ruotino di sostegno
- Occhioni di traino (DIN, ITA, NATO, BNA, con giunto a sfera e giunto a sfera flessibile)
- Luci stradali
- Fleetlink
- Accessori per la qualità dell'aria
 - Refrigerante finale
 - Separatore dell'acqua
 - Bypass
 - Filtro PD
- Attrezzatura per applicazioni speciali
 - Valvola blocco aspirazione
 - Parascintille
- Avviamento a freddo
- Bocchettone in metallo

