

Atlas Copco Motocompressori



XA(T,H,V)S 146-186

I modelli di motocompressori della serie XAS 146 - 186 sono stati progettati per l'uso in condizioni gravose, come la sabbiatura e le cave. Questi motocompressori vengono utilizzati anche per l'installazione di cavi in fibra ottica o per l'alimentazione di attrezzature pneumatiche di perforazione.



Atlas Copco

Macchine ad elevate prestazioni

I motocompressori della serie XAS 186 sono stati progettati appositamente per l'uso negli ambienti di lavoro più difficili e sono noti per la loro efficienza ed affidabilità. Sia che vengano utilizzati nella sabbiatura oppure nelle cave, per l'alimentazione delle attrezzature di perforazione, la robusta struttura di queste unità è in grado di sopportare un utilizzo intensivo e di assicurare una lunga durata e un'elevata affidabilità. L'elemento a vite altamente efficiente è associato ad un motore diesel conforme alla Direttiva CE sulle emissioni inquinanti o Fase 3 (C3), che gli garantisce costi di esercizio ridotti ed un elevato valore residuo.

Poiché l'aria compressa viene utilizzata in una vasta gamma di applicazioni, sono disponibili numerose accessori per soddisfare le più svariate esigenze. Atlas Copco ha implementato i Sistemi di Gestione della Qualità e di Gestione Ambientale nella progettazione e nella realizzazione di queste unità, soddisfacendo i requisiti delle normative ISO 9001 e ISO 14001. I nostri prodotti e servizi sono studiati per incrementare la produttività del cliente mediante l'interazione e l'innovazione.



Specifiche tecniche

Compressore

Tipo		XAS 186 C2	XAS 186 C3	XATS 156 C2	XATS 156 C3	XAHS 146 C3	XAHS 186 C3	XAVS 166 C3
Pressione effettiva di esercizio	bar(e)	7	7	10,3	10,3	12	12	14
	psig	102	102	150	150	175	175	204
Aria effettivamente resa garantita in conformità alle norme to ISO1217 ed. 3 1996 allegato D	l/s	185	185	166	166	151	175	158
	m³/min	11,1	11,1	10,0	10,0	9,1	10,5	9,5
Livello massimo di potenza sonora*	cu.ft/min	392	392	352	352	320	371	335
	dB(A)	99	99	99	99	99	99	99
Livello di pressione sonora a 7m	dB(A)	71	71	71	71	71	71	71
	dB(A)	71	71	71	71	71	71	71
Capacità olio	l	24	24	24	24	24	24	24
Temperatura ambiente max.	°C	50	50	50	50	50	50	50

Motore

Deutz		BF4M 2012C	TCD 2012	BF4M 2012C	TCD 2012	TCD 2012	TCD 2013	TCD 2013
Numero di cilindri		4	4	4	4	4	4	4
Potenza alla velocità nominale	kW	88	82	88	82	82	104	104
Velocità del motore (a carico)	giri/min	2300	2300	2300	2300	2300	2200	2200
Velocità del motore (a carico)	giri/min	1700	1700	1700	1700	1700	1700	1700
Capacità del sistema di lubrificazione	l	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	10,5	10,5
Capacità del sistema di raffreddamento	l	14	14	14	14	14	19	19
Capacità del serbatoio carburante	l	175	175	175	175	175	175	175

Dimensioni e peso

Lunghezza complessiva barra di rimorchio regolabile/fissa	mm	4356/3941
Larghezza complessiva	mm	1701
Altezza complessiva	mm	1611

**conforme alle norme 2000/14/CE, 84/533/CEE E limiti 85/406/CEE

PESO

(pronto per il funzionamento/serbatoio del carburante pieno)		Senza freni	Con freni	
		Barra di rimorchio fissa	Barra di rimorchio fissa	Barra di rimorchio regolabile
XA(S) 186, XATS 156,	kg	1705	1800	1825
XAHS 146, XAVS 166	libbre	3759	3969	4024
XAHS 186	kg	N.A.	N.A.	1883
	libbre	N.A.	N.A.	4152

Uscite: 1 x 1½" e 3 x ¾"

Caratteristiche

- Funzionamento con una gamma completa di opzioni
- Adatto per essere utilizzato in qualsiasi condizione atmosferica (da -25 a +50 °C)
- Dimensioni e peso ridotti
- Intervalli di assistenza e manutenzione prolungati
- Motori conformi alla normativa COM 2 o COM 3 disponibili
- Cosmos™

Vantaggi

- Facilmente trasportabile o dislocabile sul campo
- Semplice da utilizzare
- Costo di gestione estremamente ridotto
- Struttura robusta e duratura

Atlas Copco

Non utilizzare mai l'aria compressa per la respirazione senza una preventiva, adeguata purificazione, come previsto dalle normative locali.



www.atlascopco.com