

Atlas Copco Motocompressori



XA(T,H)S 37-97

Con portata da 32 a 89 l/s, a 7-12 bar(e)



Atlas Copco

Series 7

Una scelta obbligata per i clienti più professionali.

Con i modelli XAS 37, XAS 47 azionati da motore Kubota e XAHS 37, XAS 47, XAS 57, XA(T)S 67, XAS 77, XAS 97 azionati da motore Deutz, i motocompressori della Serie 7 rappresentano un'innovativa gamma di compressori rotativi a vite ad iniezione ad olio. Grazie al motore Kubota D905 e D1105 a tre cilindri e al motore Deutz 2011 a due o tre cilindri, la Serie 7 rappresenta la più affidabile fonte d'aria compressa per l'azionamento di attrezzature pneumatiche, quali martelli demolitori, perforatrici, avvitatori, smerigliatrici e utensili pneumatici ed applicazioni per le quali sono richieste alte pressioni, come la sabbiatura o il collaudo di tubazioni. Sono disponibili anche versioni con un generatore integrato da 6,5 o 12 kVA per operazioni di saldatura, illuminazione, riscaldamento, azionamento di attrezzature di cantiere e alimentazione di utensili elettrici. Sono disponibili numerosi altri accessori, illustrati nella tabella posta alla fine di questo catalogo.

Per le società di noleggio

Atlas Copco ha realizzato due compressori particolarmente compatti, ideali per soddisfare le esigenze dei noleggiatori. I nuovi modelli XAS 37 Kd e XAS 47 Kd, azionati da un motore Kubota a 3 cilindri con raffreddamento ad acqua, rappresentano il compendio di tutta l'esperienza accumulata con la Serie 7. Compatti, pratici e affidabili, questi motocompressori sono realizzati appositamente per soddisfare le esigenze dei noleggiatori.

Fabbricato e testato in conformità agli standard di qualità ISO 9001

I rigorosi standard di fabbricazione di Atlas Copco sono conformi alle norme di qualità ISO 9001. Tutti i compressori sono realizzati e testati per garantire prestazioni ottimali nelle condizioni più estreme.

Atlas Copco - leader mondiale nel settore dei motocompressori.

Atlas Copco produce un terzo di tutti i motocompressori venduti nel mondo. Realizzati nel più grande stabilimento per la produzione di compressori esistente al mondo, i nostri prodotti, frutto di ricerche e attività di sviluppo avanzate, rappresentano la soluzione ottimale per tutte le applicazioni per le quali è richiesta aria compressa e facilità di spostamento.

Filtro aria per impieghi gravosi

La dotazione di serie prevede un filtro di aspirazione aria a due stadi di elevate prestazioni con indicatore di intasamento, in grado di impedire l'ingresso di polvere e particelle di impurità nel motore e nel gruppo compressore.

Comandi centralizzati

Tutti i comandi sono raggruppati in un unico, pratico pannello dotato di un coperchio trasparente di protezione.

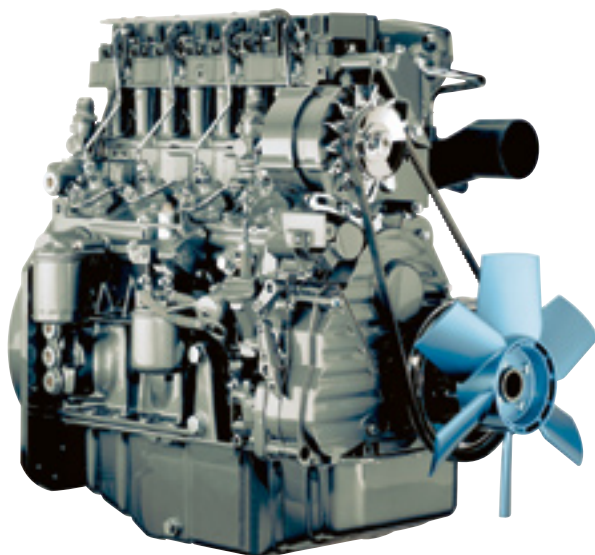


Straordinaria facilità di manutenzione

I pannelli laterali ed i deflettori anteriore e posteriore smontabili, insieme alla cappotta in un unico pezzo sostenuta da ammortizzatori a gas, assicurano una manutenzione rapida e agevole. Tutti i componenti sono realizzati in acciaio ZINCATO verniciato con polveri epossidiche per garantire un'eccellente resistenza alla corrosione.



Motore Deutz 2011 montato sui modelli XA(T,H)S 37-97 Dd



Elevata efficienza

Il connubio tra un motore ad elevata efficienza e l'elemento compressore di Atlas Copco è garanzia di prestazioni ottimali, usura ridotta e lunga durata.

Bassi costi di esercizio ed elevata autonomia di carburante

Un sistema automatico di regolazione adatta costantemente il numero dei giri del motore alla richiesta di aria compressa, assicurando bassi consumi di carburante. Grazie al serbatoio carburante di grande capacità, la Serie 7 garantisce un'autonomia di funzionamento almeno per un intero turno di lavoro.

Rispetto per l'ambiente

Tutti i motocompressori della Serie 7 sono conformi ai requisiti di legge europei e statunitensi vigenti in materia di ambiente di lavoro nonché alla normativa inerente la sicurezza, le emissioni di scarico e la rumorosità. I motori Kubota D905, D1105 e Deutz 2011 sono rigorosamente conformi alla direttiva CEE 97/68 Fase III e TIER II sull'emissione dei gas di scarico. Tutti i modelli sono conformi alla direttiva 2000/14/CE Fase II in materia di emissione acustica ambientale. Atlas Copco ha provveduto all'implementazione completa del sistema di gestione ambientale nella progettazione e produzione dei macchinari in conformità con i requisiti ISO 14001.



Accessori



Generatore integrato

I modelli XAS 47, 67 e 97, su richiesta, possono essere forniti con un generatore integrato. Il generatore, in grado di erogare 6,5 o 12 kVA, può essere dotato di un sistema di controllo automatico che consente il monitoraggio continuo della potenza necessaria.

Il sistema adatta il regime del motore alla potenza richiesta per ridurre i consumi di carburante e le emissioni.



Lubrificatore

Tutti i modelli a 7 bar sono disponibili con un lubrificatore da 1 litro. Il flusso di olio lubrificante può essere controllato mediante una manopola posta sul lato del lubrificatore. L'indicatore di livello consente di prevenire il funzionamento a vuoto del lubrificatore.



Avvolgitubo

I modelli della Serie 7 possono essere dotati di un avvolgitubo realizzato in resistente polietilene, completo di 20 metri di tubo flessibile rinforzato e attacchi a baionetta da 3/4. Le eccezionali caratteristiche del tubo permettono il suo impiego anche senza svolgerlo dal cilindro.



Accessori

	XAS 37 Kd XAS 47 Kd	XAHS 37 Dd	XAS 47 Dd XAS 57 Dd	XAS 47 DdG	XATS 67 Dd	XAS 67 Dd XAS 77 Dd XAS 97 Dd	XAS 67 DdG XAS 97 DdG
Catena di sicurezza	○	○	○	○	○	○	○
Luci stradali	○	○	○	○	○	○	○
Luci stradali ridotte	○	○	○	○	○	○	○
Adattatore a 24 V	○	○	○	○	○	○	○
Cunei per ruote	○	○	○	○	○	○	○
Gancio a sfera sciolto	○	○	○	○	○	○	○
Vano portautensili singolo	○	○	○	–	○	○	–
Vano portautensili doppio	–	–	–	–	○	○	–
Lubrificatore da 1 litro	○	–	○	○	–	○	○
Refrigeratore finale + separatore condensa	–	○	○	○	○	○	○
Filtro PD	–	○	○	○	○	○	○
Filtro QD	–	○	○	○	○	○	○
Riscaldatore finale	–	○	○	○	○	○	○
Dispositivo anticondensa	–	○	○	○	○	○	○
Generatore da 6 kW 110 V	–	–	–	○	–	–	○
Generatore da 6,5 kVA 230 V - trifase	–	–	–	○	–	–	○
Generatore da 6,5 kVA 230/400 V	–	–	–	○	–	–	○
Generatore da 12 kVA 230V - trifase	–	–	–	–	–	–	○
Generatore da 12 kVA 230/400 V	–	–	–	–	–	–	○
Avvolgitubo	○	○	○	○	○	○	○
Cartuccia di sicurezza	○	○	○	○	○	○	○
Parascintille	–	○	○	○	○	○	○
Protezione sovravelocità	–	○	○	○	○	○	○
Equipaggiamento completo per raffinerie	–	○	○	○	○	○	○
Valvola di non ritorno	○	○	○	○	○	○	○
Avviamento a freddo -20 °C	○	○	○	○	○	○	○
Dispositivo antifurto	○	○	○	○	○	○	○
Filtro particolato	–	○	○	○	○	○	○
Telaio antinquamento	○	○	○	○	○	○	○
1 colore cliente telaio	○	○	○	○	○	○	○
1 colore cliente cappotta	○	○	○	○	○	○	○
2 colori cliente cappotta	○	○	○	○	○	○	○
Set aggiuntivo di manuali	○	○	○	○	○	○	○

○ disponibile / – non disponibile

Dati tecnici

Compressore

Tipo		XAS 37 Kd	XAS 47 Kd	XAHS 37 Dd	XAS 47 Dd
Pressione effettiva di esercizio	bar	7	7	12	7
Aria effettivamente resa, garantita in conformità alle norme ISO 1217 ed. 3 1996 allegato D	l/s	33	42	32	43
Livello di potenza sonora: conforme alla direttiva 2000/14 CE fase II	dB(A)	98	98	98	98
Livello di pressione sonora a 7 m	dB(A)	70	70	70	70
Capacità olio compressore	l	5,5	5,5	8	8

Engine

		Kubota		Deutz	
Tipo - modello		D905	D1105	D2011L02	D2011L02
Numero di cilindri		3	3	2	2
Velocità a pieno carico	giri/min.	3600	3000	2400	2400
Potenza	kW	18,5	19,4	21,6	21,6
Capacità serbatoio carburante	l	32	32	40	40

Generatore

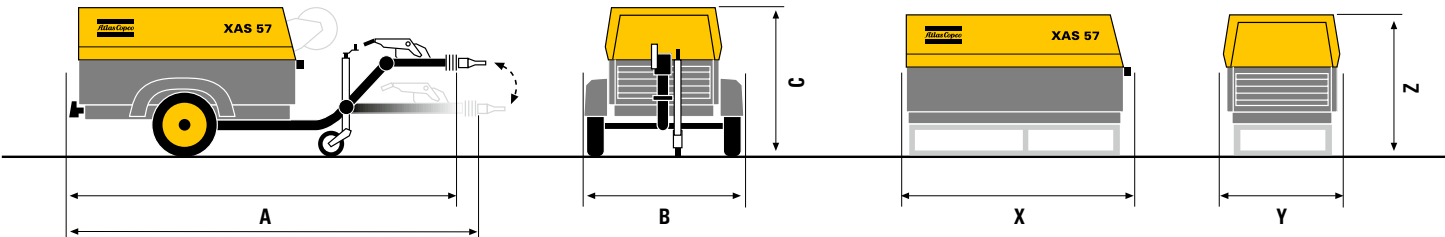
			XAS 47 DdG 50Hz Simultaneo	
			110V ¹⁾	230/400V ²⁾
Potenza	Monofase	kW/kVA	6	4
	Trifase	kW/kVA	-	5,2/6,5
Prese	CEE monofase	A	2x16+1x32	—
	CEE trifase	A	—	1 x 16
	Schuko monofase	A	—	2 x 16

1) Conforme alla normativa britannica TIN 12 sulle emissioni di gas
2) Conforme alle norme ISO 8528/8 - DIN 6280/10

Dimensioni

		XAS 37 - 47 Kd				XA(H)S	
		Senza freni		Con freni		Senza freni	
Barra di traino:		Fissa	Regolabile	Fissa	Regolabile	Fissa	Regolabile
Lunghezza (A)*	mm	2559	2756/2994	2702	3032/3200	2756	2994/3232
Larghezza (B)	mm	1305	1305	1305	1305	1330	1330
Altezza (C)	mm	1151	1151	1151	1151	1252	1252
Peso (pronto per il funzionamento) ^{3) 4)}	kg	550	585	570	605	720	725
Peso (netto) ^{3) 4)}	kg	530	565	550	585	685	690

3) Ddg: 110 V: +35 kg
4) Ddg: 230/400 V: + 42kg
* dimensioni senza occhio di traino



XAS 47 DdG	XAS 57 Dd	XAS 67 Dd	XAS 67 DdG	XATS 67 Dd	XAS 77 Dd	XAS 97 Dd	XAS 97 DdG
Simultaneo			Simultaneo				Non simultaneo
7	7	7	7	10,3	7	7	7
33	50	62	58	58	72	89	89
98	98	98	98	98	98	98	98
70	70	70	70	70	70	70	70
8	8	8	8	8	8	8	8

Deutz							
D2011L02	D2011L02	D2011L03	D2011L03	D2011L03	D2011L03	D2011L03	D2011L03
2	2	3	3	3	3	3	3
2750	2750	2400	2750	2750	2300	2750	2750
23,3	23,3	32,5	36	36	31,5	36	36
40	40	80	80	80	80	80	80

XAS 67 DdG 50Hz Simultaneo				XAS 97 DdG 50Hz Non simultaneo		
110V¹⁾	230/400V²⁾	230/400V²⁾	110V¹⁾	230/400V²⁾	230/400V²⁾	
6	4	5,5	6	4	5,5	
–	5,2/6,5	9,6/12	–	5,2/6,5	9,6/12	
2x16+1x32	–	–	2x16+1x32	–	–	
–	1 x 16	2 x 16	–	1 x 16	2 x 16	
–	2 x 16	1 x 16	–	2 x 16	1 x 16	

37 - 47 - 57 Dd		XA(T)S 67 Dd				XAS 77 - 97 Dd			
Con freni		Senza freni		Con freni		Senza freni		Con freni	
Fissa	Regolabile	Fissa	Regolabile	Fissa	Regolabile	Fissa	Regolabile	Fissa	Regolabile
2935	3266/3434	2827	N/D	2970	3302/3470	2827	N/D	2970	3302/3470
1330	1330	1410	N/D	1410	1410	1410	N/D	1410	1410
1252	1252	1258	N/D	1258	1258	1258	N/D	1258	1258
755	770	880	N/D	915	930	890	N/D	925	940
720	735	815	N/D	850	865	825	N/D	860	875

Box/montati su telaio: :		XAS 37 - 47 Kd	XA(H)S 37 - 47 - 57 Dd	XA(T)S 67 Dd	XAS 77 - 97 Dd
Lunghezza (X)	mm	1580	1884	2018	2018
Larghezza (Y)	mm	1018	960	1040	1040
Altezza (Z)	mm	870	970/1227	970/1230	970/1230
Peso (pronto per il funzionamento)	kg	475	635/685	790/840	800/850
Peso (netto)	kg	455	595/645	725/775	735/785

Investimenti protetti... ...tranquillità garantita



Atlas Copco definisce accuratamente le esigenze di manutenzione di tutti i suoi compressori. Per garantire prestazioni ottimali e costi di esercizio ridotti vengono predisposti intervalli adeguati tra gli interventi di manutenzione. Una manutenzione corretta consente ai compressori di funzionare nel modo più efficiente ed economico possibile.

Una manutenzione inadeguata può comportare costosi fermi macchina con conseguente perdita di produzione o prestazioni scadenti. Le esclusive opzioni di manutenzione Atlas Copco sono la soluzione ideale per evitare rischi e proteggere il valore del compressore.

Le nostre opzioni di service sono molto flessibili. In funzione delle esigenze specifiche, sono disponibili Service Pak, kit di manutenzione e parti di ricambio per la manutenzione in proprio o contratti di manutenzione personalizzati.

Parti di ricambio originali

Atlas Copco non scende a compromessi per quanto riguarda la qualità delle parti di ricambio: solo quelle originali offrono infatti la durata e l'affidabilità richieste. Sono inoltre disponibili oli selezionati di alta qualità per motori e compressori Atlas Copco. Questi oli soddisfano le rigorose specifiche di qualità che assicurano il regolare funzionamento dell'unità nel tempo.

Contratti di manutenzione

Per garantire la vostra tranquillità, Atlas Copco offre una gamma di contratti di manutenzione in grado di soddisfare le vostre esigenze. I costi di manutenzione sono chiari e semplici, con prezzi fissi stabiliti in anticipo. I costi di esercizio si riducono mentre aumenta l'efficienza. Potete scegliere i contratti di manutenzione e la frequenza degli interventi che più si adattano alle vostre necessità.

Impegno

Atlas Copco si avvale di duemila tecnici qualificati responsabili della manutenzione, in oltre 150 paesi in tutto il mondo. Per eventuali problemi, basta una telefonata e i nostri esperti saranno a vostra disposizione.

Grazie a un'esperienza pluriennale e a continui investimenti, siamo l'unico produttore di motocompressori in grado di offrire un'estensione della garanzia a 3 anni (richiedere informazioni alla rete commerciale Atlas Copco).