

Atlas Copco

Soluzioni portatili per l'aria



Indice



**Compressori portatili
Gamma piccola**

Pag 4/5

Gamma Utility

Pag 6



**Compressori portatili
Gamma media**

Pag 8/9

**Compressori portatili
Gamma grande**

Pag 11/12



**Compressori portatili
Elettrici e Batteria**

Pag 14

**Essiccatore
ad adsorbimento**

Pag 16



**Generatori di azoto
a membrana**

Pag 18

Atlas Copco

Compressori d'aria di piccole dimensioni

Conformi allo standard
Stage V



Modello	Prestazioni	Motore	Capacità Serbatoio	Configurazioni	FleetLink
XAS 38-7	• 7 bar • 2 m³/min	Kubota D722	27 L	• Su supporti • Ext support • Timone reg. no freni • Timone reg. con freni • Timone fisso no freni • Timone fisso con freni	Option
XAS 48-7	• 7 bar • 2,5 m³/min	Kubota D902	27 L	• Su supporti • Ext support • Timone reg. no freni • Timone reg. con freni • Timone fisso no freni • Timone fisso con freni	Option
XAS 48-7 G Generatore 12 kVA	• 7 bar • 2,5 m³/min	Kubota V1505-CR-T	45 L	• Su supporti • Ext support • Timone reg. con freni • Timone fisso con freni	Option
XAS 58-7	• 7 bar • 3 m³/min	Kubota D1105	45 L	• Su supporti • Ext support • Timone reg. no freni • Timone fisso no freni • Timone reg. con freni • Timone fisso con freni	Option
XAS 58-7 G Generatore 6 kVA	• 7 bar • 3 m³/min	Kubota D1105	45 L	• Su supporti • Ext support • Timone reg. con freni • Timone fisso con freni	Option

Modello	Prestazioni	Motore	Capacità Serbatoio	Configurazioni	FleetLink
---------	-------------	--------	--------------------	----------------	-----------

XAS 68-10	• 10 bar • 3,5 m³/min	Kubota V1505-CR-T	45 L	• Su supporti • Ext support • Timone reg. no freni • Timone reg. con freni • Timone fisso no freni • Timone fisso con freni	SERIE
XAS 68-12 PACE	• 7-12 bar • 3,5-3,2 m³/min	Kubota V1505-CR-T	45 L	• Su supporti • Ext support • Timone reg. no freni • Timone reg. con freni • Timone fisso no freni • Timone fisso con freni	SERIE
XAS 68-7 G Generatore 6 kVa	• 7 bar • 3,5 m³/min	Kubota V1505-CR-T	45 L	• Su supporti • Ext support • Timone reg. con freni • Timone fisso con freni	SERIE
Generatore 12 kVa				• Su supporti • Ext support • Timone reg. con freni • Timone fisso no freni	
XAS 88-7	• 7 bar • 5 m³/min	Kubota V1505-CR-T	45 L	• Su supporti • Ext support • Timone reg. no freni • Timone reg. con freni • Timone fisso no freni • Timone fisso con freni	SERIE
XAS 88-10 PACE	• 7-10 bar • 5-3,5 m³/min	Kubota V1505-CR-T	45 L	• Su supporti • Ext support • Timone reg. no freni • Timone reg. con freni • Timone fisso no freni • Timone fisso con freni	SERIE
XAS 88-7 G Generatore 9 kVa	• 7 bar • 5 m³/min	Kubota V1505-CR-T	45 L	• Su supporti • Ext support • Timone reg. con freni • Timone fisso con freni	SERIE

Gamma Utility

Modello	Prestazioni	Motore	Capacità Serbatoio	Peso
U110 COLD START	• 7 bar • 2,8 m³/min	Kubota D902	30 L	488 kg
U110 Syst PACE® + AC + COLDSTART	• 5 - 10,5 bar • 2,8-1,8 m³/min	Kubota D902	30 L	498 kg



Atlas Copco

Compressori d'aria di medie dimensioni

Conformi allo standard
Stage V



Modello	Prestazioni	Motore	Capacità Serbatoio	Configurazioni	FleetLink
XATS 138 Kd Syst PACE®	• 7-10,3 bar • 7-5,5 m³/min	Kubota V2403	87 L	• Box su supporti • Box su supporti EXT • Timone reg. con freni • Timone fisso con freni	SERIE
XAHS 108 Kd	• 7-12 bar • 5 m³/min	Kubota V2403	87 L	• Box su supporti • Timone reg. con freni • Timone fisso con freni	SERIE
XAS 188-10 Syst PACE®	• 7-10 bar • 11,4-9,8 m³/min	John Deere 4045HFC04 1500 tr/min	168 L	• Box su supporti • SKID • Timone reg. con freni	SERIE
XAS 188-14 Syst PACE®	• 7-14 bar • 11,4-10,1 m³/min	John Deere 4045HFC04 1500 tr/min	168 L	• Box su supporti • SKID • Timone reg. con freni	SERIE



Modello	Prestazioni	Motore	Capacità Serbatoio	Configurazioni	FleetLink
XAS 288-10	• 7-10 bar • 16,6-14,4 m³/min	John Deere 4045CA550	164 L	• Box su supporti • SKID • Timone reg. con freni	SERIE
XAS 238-14	• 7-12 bar • 14,4-12.2 m³/min	John Deere 4045CA550	164 L	• Box su supporti • SKID • Timone reg. con freni	SERIE
XAHS 408 CD	• 7-12 bar • 24 - 20,8 m³/min	Cummins B6,7	270 L	• Box su supporti • SKID • Timone reg. con freni	SERIE
XAVS 378 CD	• 7-14 bar • 22-19 m³/min	Cummins B6,7	270 L	• Box su supporti • SKID • Doppio asse frenato e timone reg..	SERIE





Atlas Copco

Compressori d'aria di grandi dimensioni

Conformi allo standard
Stage V

Modello	Prestazioni	Motore	Capacità serbatoio	Configurazione	Specifiche
XAVS 448 Sd	• 14 bar • 25 m³/min	Scania DC 09	700 (520) L	• Supporto • Supporto Gr • Skid • Skid Gr • Wagon • Tandem Abs	Sistema BI-PRESSION
XATS 528 Sd	• 10,3 bar • 30 m³/min	Scania DC 09	700 (520) L	• Supporto • Supporto Gr • Skid • Skid Gr • Wagon • Tandem Abs	Sistema BI-PRESSION
V 21	• 125 bar • 21,3 m³/min	Scania DC 09	700 (520) L	• Supporto • Supporto Gr • Skid • Skid Gr • Wagon • Tandem Abs	Sistema DRILLAIR®
X-AIR+ 750-25	• 16-25 bar • 20-19 m³/min	Cummins QSB6.7	270 L	• Box su supporti con • SKID • Timone reg. con freni	Sistema DRILLAIR®
X-AIR+ 800-20	• 13-20 bar • 22-21 m³/min	Cummins QSB6.7	270 L	• Support With Forklifts • SKID • Adjustable Brakes	Sistema DRILLAIR®



Modello	Prestazioni	Motore	Capacità serbatoio	Configurazioni	Specifiche
---------	-------------	--------	--------------------	----------------	------------

V 28	• 16-25 bar • 32,94-30,3 m³/min	Scania DC13	600 (485) L	• Supporto • Supporto gr • SKID • Skid gr • Wagon • Tandem abs	Sistema BI-PRESSION
H 32	• 13-20 bar • 38,52-33 m³/min	Scania DC13	600 (485) L	• Supporto • Supporto gr • SKID • Skid gr • Wagon • Tandem abs	Sistema DRILLAIR®
X28	• 16-30 bar • 33,9-29,04 m³/min	Scania DC13	600 (485) L	• Supporto • Supporto gr • SKID • Skid gr • Wagon • Tandem abs	Sistema DRILLAIR®
V 39	• 16-25 bar • 43,92-39,3 m³/min	Scania DC16	1150 (720) L	• Supporto • Wagon • Tandem abs	Sistema DRILLAIR®
Y35	• 22-35 bar • 38,88-34,8 m³/min	Scania DC16	1150 (720) L	• Supporto • Wagon • Tandem abs	Sistema DRILLAIR®
X-AIR+ 1200-40	• 15-40 bar • 39-32 m³/min	Scania DC16	1150 (720) L	• Supporto • Wagon • Tandem abs	Sistema DRILLAIR®





Atlas Copco

Compressori d'aria portatili elettrici

Gamma E-Air VSD

Modello	Prestazioni	Potenza motore	Corrente max	Configurazioni(*)	FleetLink
E - AIR H185	• 5-12 bar • 5,4 -0,7 m³/min	VSD 26 kW	50A	• Supporti • Timone reg. no freni • Timone reg. con freni	SERIE
E - AIR H250	• 5-12 bar • 6,6-1,2 m³/min	VSD 37 kW	63A	• Supporti • Timone fisso con freni • Timone reg. con freni	SERIE
E - AIR H450	• 5-13 bar • 13,2-9,7 m³/min	VSD 75 kW	75A	• Supporti • Timone fisso con freni • Timone reg. con freni	SERIE
E - AIR V1100	• 5-14 bar • 36,4-22,5 m³/min	VSD 160 kW	350A	• SKID	SERIE
B - AIR 185 - 12 Compressore elettrico a batteria	• 5-12 bar • 3,7-5,3 (5,0 - 6,6) m³/min	VSD 37 kW	Capacità batteria 57 kWh	• Supporti • Timone fisso con freni • Timone reg. con freni	SERIE

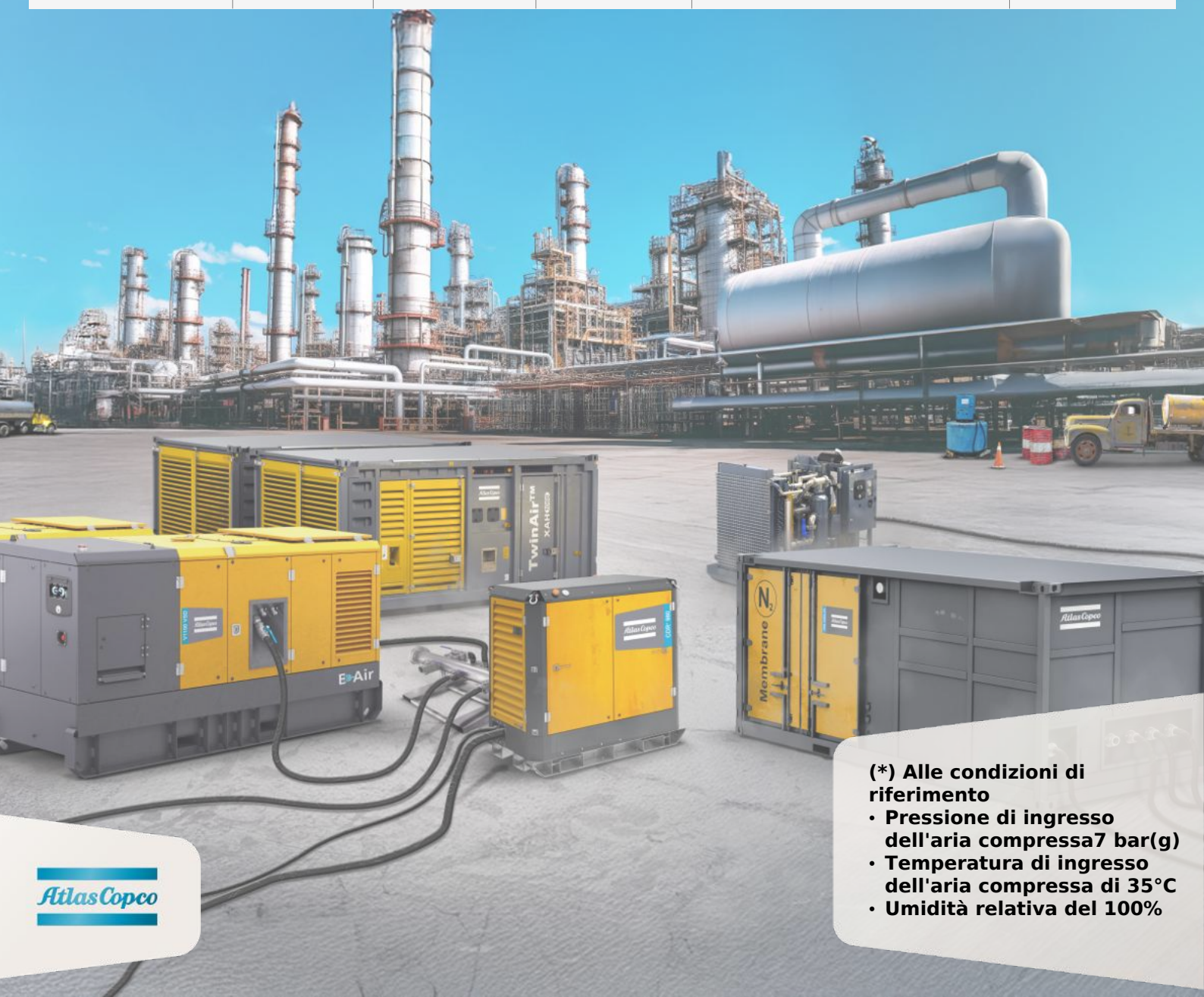


Atlas Copco

Essiccatori d'aria portatili ad adsorbimento



Modello	Pressione	Portata massima (*)	Punto di rugiada (PDP)	Configurazioni(*)	Materiale essiccante
CDR+ 980	5,5 - 14 bar	26,2 m³/min	-40° C	• Basic • PDP Control • PDP Control + Precooler	Cerades
CDR+ 1350	5,5 - 14 bar	36,1 m³/min	-40° C	• Basic • PDP Control • PDP Control + Precooler	Cerades
CDR+ 1700	5,5 - 14 bar	45,5 m³/min	-40° C	• Basic • PDP Control • PDP Control + Precooler	Cerades



(*) Alle condizioni di riferimento

- Pressione di ingresso dell'aria compressa 7 bar(g)
- Temperatura di ingresso dell'aria compressa di 35°C
- Umidità relativa del 100%

Atlas Copco

Generatori di azoto a membrana portatili



Modello	PORTATA N ₂ (97%)	Configurazione	Potenza elettrica	Peso
---------	---------------------------------	----------------	----------------------	------

NM 500 - 25	562 Nm ³ /h	Container 10 ft	42 kW	3856 Kg
NM 1000 - 25	1083 Nm ³ /h	Container 10 ft	42 kW	5216 kg
NM 2000 - 25	2247 Nm ³ /h	Container 20 ft	101 kW	9525 kg
NM 3000 - 25	3210 Nm ³ /h	Container 20 ft	101 kW	11340 kg





Atlas Copco Power Technique
<https://www.atlascopco.com/it-it/construction-equipment>

