

Torre faro GLT4-M

L'innovazione arriva attraverso un'attenta gestione dello spazio. La *GLT Series* combina ogni necessità del mercato all'interno di una struttura molto compatta. **GLT4-M** è la versione con 4 proiettori LED e un sistema di sollevamento manuale con argano a doppia manovella.

CARATTERISTICHE & VANTAGGI:

Nuovi fari LED

4 proiettori LED da 320W ad alta efficienza – nuovo modello G5 – con una luminosità maggiore e una lunga aspettativa di vita di oltre 50.000 ore lavorative!

Larghi sportelli ad “ali di gabbiano” per la miglior accessibilità

Due grandi sportelli ad “ala di gabbiano” consentono un accesso completo a tutti i componenti tecnici per una manutenzione sicura, veloce e conveniente.

Pannello di controllo semplificato

Il nuovo pannello di controllo è più facile da usare e include il nuovo controller digitale DSE 3110 in grado di gestire ogni funzione della torre faro. Grazie a una piccola finestra sullo sportello, il controller digitale è visibile anche quando lo sportello è chiuso. Il pannello di controllo è completo di presa di corrente da 16A, interruttori, fusibili, indicatore del livello di carburante, spina di messa a terra e pulsante di arresto di emergenza. Il controller digitale avanzato DSE L401MKII è disponibile come opzione.

Sensore crepuscolare e timer

Un sensore crepuscolare è disponibile come opzione, così come un timer che è disponibile se si installa il controller DSE L401MKII.

Basso impatto ambientale

Grazie al basso assorbimento di potenza dei LED ad alta efficienza, la GLT4-M può funzionare con un motore di piccole dimensioni (2 cilindri). Ciò consente di ridurre drasticamente il consumo di carburante e le emissioni di anidride carbonica dell'unità.

Largo serbatoio con contenimento liquidi

Ogni modello GLT è dotato di un serbatoio di carburante in plastica, che elimina ogni possibile problema di ruggine e riduce il peso totale dell'unità. Un serbatoio di contenimento dei liquidi è installato di serie per evitare qualsiasi rischio di perdita al suolo. La grande capacità del serbatoio di carburante garantisce una lunga autonomia e riduce i costi di rifornimento: una soluzione ideale per l'utilizzo in aree remote!

Traino da cantiere con assale ammortizzato e timone pieghevole

La GLT4-M è equipaggiata di serie con un traino da cantiere con assale ammortizzato in grado di ridurre le vibrazioni durante la movimentazione e di aumentare la velocità massima di traino in confronto ai modelli precedenti. Il lungo timone pieghevole permette di ottimizzare le dimensioni per stoccaggio e trasporto.

Forma compatta

Le GLT sono progettate per poter essere caricate in grandi quantità su un camion da 13.6m o su un container da 40" HC, una soluzione perfetta per risparmiare sui costi di trasporto! Inoltre, i punti di ancoraggio di serie assicurano una maggior sicurezza durante il trasporto.



L'immagine potrebbe non riflettere la configurazione effettiva.

GLT4-M K2	Dati Tecnici
Dimensioni minime (L x W x H)	1656 x 1264 x 2433 mm
Dimensioni massime (L x W x H)	2756 x 2193 x 7200 mm
Peso a secco	705 kg
Sollevamento del palo	Manuale
Rotazione del palo	340°
Proiettori	4 x 320W LED
Flusso luminoso	211200 Lm
Area illuminata (1 lux min)	8500 m ²
Motore	Kubota Z482
Raffreddamento motore	Liquido
Cilindri (q.tà)	2
Regime motore	1500 rpm
Alternatore	3.5kVA 230V 50Hz
Presa di corrente (16A)	1
Spina di alimentazione (16A)	Opzionale
Liv. medio pressione sonora	60 dB(A) @ 7m
Capacità serbatoio (lorda/netta)	200/180 l
Autonomia	225 h
Contenimento liquidi (110%)	√
Resistenza al vento	80 km/h



L'immagine potrebbe non riflettere la configurazione effettiva.