

Dust Fighter DF 15000

Il **Dust Fighter DF 15000** è un sistema di abbattimento polveri con una gittata massima di 50 metri, ideale per aree esterne di media grandezza.

Nota

Se si alimenta il Dust Fighter 15000 tramite un generatore, si suggerisce di impiegare un'unità da 36 kW – 380 V o maggiore.

Equipaggiamento di serie

- Quadro comandi a bordo macchina
- Invertitore di fase
- Pompa acqua a girante periferica
- Flussostato di protezione della pompa
- Manometro per lettura pressione in uscita
- Corona portaugelli in acciaio inox
- Svuotamento circuito acqua
- Telaio completo di ruote, timone e tasche per movimentazione con muletto
- 2 stabilizzatori regolabili in altezza

Optional

- Inclinazione elettrica
- Disponibile su carrello stradale omologato
- Controllo rotazione elettrica
- Radio comando per accensione/spegnimento a distanza di ventola, pompa e rotazione elettrica, completo di comandi macro sequenziali
- Pompa dosatrice per additivi chimici



L'immagine potrebbe non riflettere la configurazione effettiva.

DF 15000	Dati Tecnici
Potenza motore elettrico (ventola)	15 kW
Gittata (*in assenza di vento)	40 – 50 m*
Allacciamento elettrico	Spina trifase – 32 A
Allacciamento idrico	UNI 45 / STORZ / CAMLOCK
Pressione minima in ingresso	1,0 bar
Consumo d'acqua	60 l/min
Filtro acqua in ingresso	180 micron
Arco di lavoro	335°
Inclinazione	0 – 40°
Dimensioni con timone e ruote montate (L x P x H)	3300 x 1830 x 2180 mm (L x P x H)
Peso a secco	810 Kg