

HiLight V4 HiLight V5+

The HardHat® range.
Providing outstanding
safety and efficiency.



Atlas Copco



HARDHAT® ILLUMINAZIONE SICURA



OTTIMA LUMINOSITÀ

Il modello **HiLight V4** ha quattro lampade ad alogenuri metallici ad alta efficienza.

Le 4 lampade ad alogenuri metallici, ciascuna da 1000 W, garantiscono una luminosità complessiva di 440.000 lumen

Le torri faro **HiLight V4** e **HiLight V5+** sono indicate per l'uso in cantieri, in occasione di eventi all'aperto e ovunque siano necessarie nel settore industriale di tutto il mondo. Siamo coscienti della vostra esigenza di una torre faro durevole e robusta che offra sicurezza. La nostra torre faro **HiLight V4** è la soluzione leader nel rispettivo segmento delle torri faro a lampade ad alogenuri metallici per luminosità da 4000 W. Per l'ottima affidabilità ed economicità di carburante, la torre faro **HiLight V5+** di alta qualità costituisce un'ottima alternativa. Grazie alla sua tecnologia di illuminazione a LED, offre maggiori vantaggi e rappresenta un ottimo valore per i nostri clienti.

Inoltre, abbiamo unito la nostra nuova torre faro alla famosa cofanatura **Atlas Copco HardHat**. La cofanatura **HardHat** è straordinariamente robusta, ma leggera. Con il tempo la vostra torre faro continuerà a essere e a funzionare come se fosse nuova, massimizzando il valore del vostro investimento.

Il risultato: una torre faro incredibilmente durevole, leggera e compatta che può essere movimentata con la colonna in posizione verticale, per un trasporto rapido, sicuro ed efficiente.

VANTAGGI PRINCIPALI

Facilità di movimentazione



Versatilità



Efficienza nella manutenzione



Sicurezza



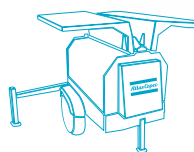
Robustezza



HiLight V4
MH 4 da 1000 W

HiLight V5+
LED 4 da 350 W

ROBUSTA E DUREVOLE



La famosa cofanatura **HardHat** realizzata in polietilene. Il famoso sportello con apertura verso l'alto garantisce il facile accesso al motore, al generatore ai componenti elettrici per una manutenzione rapida e senza problemi.

Atlas Copco

FACILE DA TRASPORTARE ▶



I modelli **HiLight V4** e **V5+** sono caratterizzati da un design compatto e un ingombro ridotto. In un camion di 16 m possono essere facilmente trasportate ben 20 unità. Barra di sollevamento, alloggiamenti forche e occhiello di sollevamento facilitano la movimentazione in cantiere. Il rimorchio con asse a molle, il gancio di traino e l'illuminazione rispondono ai requisiti in materia di trasporto.



OTTIMA LUMINOSITÀ

La torre faro **HiLight V5+** ha 4 lampade a LED da 350 W per una durabilità e una copertura luminosa ancora più grandi.

ECONOMICITÀ NEL CONSUMO DI CARBURANTE ▶



Offre il migliore risparmio di carburante nel rispettivo segmento, con un consumo di appena 0,7 l all'ora e un'autonomia massima di 150 ore.



RISPARMI
- FINO AL **60%**
- 2.000 LITRI OGNI 2.000 ORE

COLONNA SICURA ▶



La colonna verticale è estremamente stabile e dal posizionamento rapido. Questi due modelli possono essere trasportati con la colonna in posizione verticale.

FUNZIONAMENTO ▶



Grazie al suo sistema di raffreddamento e alla sua cofanatura **Hardhat**, **HiLight V5+** è la torre faro più silenziosa nel rispettivo segmento con 63 dB(A) a 7 m.

RISPETTO DELL'AMBIENTE ▶



I due modelli hanno un telaio antinquinamento a prova di perdite.

Presentano inoltre sistemi di spurgo acqua e olio, facilmente accessibili a scopo di manutenzione.



DATI TECNICI

Prestazioni		HiLight V4		HiLight V5+	
Frequenza nominale	Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
Tensione nominale	V	230	240/120	230	240/120
Potenza nominale resa (PRP)	kW	5,4	6,8	2,5	2,7
Temperatura operativa (min/max)	°C	-10/49	-10/49	-10/50	-10/50
Livello massimo di potenza acustica @ 7m (LPA)	dB(A)	71	73	63	63
Motore - Kubota		Z482		Z482	
Modello					
Velocità	Regime motore	3.000	3.600	1.500	1.800
Potenza nominale netta (PRP)	kW	6,9	8,1	2,7	3
Raffreddamento		Motore diesel raffreddato a liquido		Motore diesel raffreddato a liquido	
Numero di cilindri		2		2	
Alternatore - Sincro		EK 2 MCT		Mecalte LT 75	
Modello					
Uscita nominale	kVA	6	7,5	3,5	4,5
Isolamento/protezione alloggiamento	Classe/IP	H/23		H/23	
Consumo di carburante		105		105	
Capacità serbatoio carburante	litri				
Autonomia tra un rabbocco e l'altro di carburante a 4 kW di carico	ore	57	50	150	150
Batteria		45 Ah, 390 CCA		45 Ah, 390 CCA	
Uscita di corrente		1,4		1	
Potenza ausiliaria MCCB	kW				
Lampade		4 lampade ad alogenuri metallici		4 lampade a LED	
Lampade					
Wattaggio	W	4 lampade, ciascuna da 1.000		4 lampade, ciascuna da 350	
Luminosità		5,4 lm/m² a 28.328 m² (0,5 fc a 7 acri)		5,4 lm/m² a 28.328 m² (0,5 fc a 7 acri)	
Colonna manuale		Verticale, a 5 sezioni con verricello con capacità di 2500 lbs		Verticale, a 5 sezioni con verricello con capacità di 3500 lbs	
Tipo					
Rotazione della colonna	gradi	360		360	
Altezza massima della colonna	m	7,5		7,5	
Velocità massima del vento	km/h	80		80	
Costruzioni		Organo di traino monopezzo con sistema di livellamento a 4 punti		Organo di traino monopezzo con sistema di livellamento a 4 punti	
Organo di traino					
Pneumatici		155R13		155R13	
Gancio di traino		Perno d'aggancio/sfera da 2 pollici (combo)		Perno d'aggancio/sfera da 2 pollici (combo)	
Telaio di base		Sistema prova di perdite con spurgo esterno		Sistema prova di perdite con spurgo esterno	
Cofanatura		Sportelli che si aprono verso l'alto HardHat		Sportelli che si aprono verso l'alto HardHat	
Dimensioni e peso		1,67 x 1,10 x 2,50		1,67 x 1,10 x 2,50	
In modalità di trasporto (L x P x A)	m				
In modalità di funzionamento (L x P x A)	m	2,90 x 2,31 x 7,54		2,90 x 2,31 x 7,54	
Peso	kg	694		702	

ALTRE CARATTERISTICHE STANDARD

- 4 lampade a LED da 350 W / 4 lampade ad alogenuri metallici da 1000 W
- 4 stabilizzatori heavy-duty con livella
- Scatola assale inferiore a molla e gancio di trazione conformi ai requisiti in materia di trasporto
- Motore compatto Kubota Z482 Tier 4 Final
- Telaio antinquinamento a prova di perdite
- Sistemi di spurgo olio e refrigerante a scopo di manutenzione.
- Quadro elettrico e di comando di facile uso:
 - Interruttori di sicurezza indipendenti
 - Commutatori a chiave e contaore
- Serbatoio carburante da 105 litri per l'ottima autonomia tra un rabbocco e l'altro

OPTIONAL

- Pulsante di arresto di emergenza
- Verricello a corrente continua
- Collegamento a terra
- Controllore digitale LC 1003 con fotocellula e timer settimanale
- Riscaldatori blocco motore
- Parascintille
- Colori personalizzati
- Presa di corrente ausiliaria

APPLICAZIONI



IL NOSTRO IMPEGNO PER UNA PRODUTTIVITÀ SOSTENIBILE

La lungimiranza è l'impegno della divisione Portable Energy di Atlas Copco. Per noi, produttività sostenibile significa anticipare e superare le vostre esigenze future, senza mai contravvenire ai nostri principi ambientali. Guardare avanti ed essere all'avanguardia è il solo modo che ci permette di essere il vostro partner a lungo termine.

Atlas Copco

www.atlascopco.com