



Gamma QAS

Potenza efficiente e affidabile

Mercato europeo

Aumentare la produttività

La gamma QAS è ricca di funzioni e offre quella solidità e affidabilità che ci si aspetta da un generatore. In particolare, la gamma QAS presenta alcune caratteristiche univoche, che permettono al cliente di raggiungere gli obiettivi di produttività, apportando al contempo significativi vantaggi commerciali.

Questi generatori presentano un design innovativo che soddisfa le più severe normative ambientali e aiuta gli utenti finali a ottimizzare le loro prestazioni operative. Grazie all'elevata resilienza e alla connessione facile e veloce, questi modelli sono ineguagliabili in termini di flessibilità. La gamma QAS è "plug-and-play" (con prese multiple, blocchi di potenza e morsettiera) e dispone di raccordi semplici e rapidi per il collegamento del serbatoio del carburante e l'urea (valvola del carburante, sistema di rifornimento automatico, sistema di trasferimento automatico dell'urea), di sistema telematico e della possibilità di erogazione in parallelo. Consente di soddisfare il fabbisogno di energia in continua evoluzione.

Il design modulare della gamma QAS permette di collegare più generatori nel modo più semplice possibile, ovvero realizzando un'installazione che ottimizza l'efficienza. Il sistema PMS (Power Management System) integrato rende possibile ottimizzare il consumo di carburante e prolungare la vita utile del generatore.



I dati possono variare a seconda dei modelli; per ulteriori informazioni, contattare l'assistenza Atlas Copco.



Massima produttività grazie alla gamma QAS

QAS+

I generatori QAS+ vi aiutano a migliorare la produttività della vostra flotta e ad ottenere un più rapido ritorno sull'investimento (ROI). Questi modelli sono i più efficienti della gamma QAS, offrendo una riduzione delle emissioni di CO₂ e del consumo di carburante. I generatori QAS+ offrono una significativa riduzione dei livelli di rumorosità durante il funzionamento, essendo più silenziosi rispetto ai generatori con le stesse caratteristiche.

- + **Serbatoio carburante a lunga autonomia** e costo totale di gestione (TCO) più basso.
- + Le prestazioni super silenziose sono garantite dal sistema intelligente di raffreddamento motorizzato con VSD (azionamento a velocità variabile) e dal radiatore remoto. **Rumorosità fino a 6 volte in meno.**
- + Essendo acusticamente isolato, il vano power pack non solo offre una notevole riduzione del rumore, ma anche prestazioni ottimizzate di raffreddamento e riscaldamento.
- + La ventola elettrica intelligente VSD garantisce inoltre una maggiore efficienza, in quanto riduce sia il consumo di energia e carburante, sia le emissioni di CO₂.

QAS

La gamma QAS offre soluzioni complete. È pertanto la scelta preferita per una grande varietà di applicazioni in tutto il mondo.

I generatori QAS sono progettati per la massima flessibilità di utilizzo e per la frequente movimentazione. Che si tratti di pochi metri o di centinaia di chilometri, potete essere certi della movimentazione facile e sicura e dell'affidabilità operativa, anche in condizioni estreme. La gamma QAS è dunque ideale per il mercato del noleggio e per l'utilizzo heavy-duty in cantiere.

La produttività è un fattore importante per tutte le operazioni. Macchinari affidabili e prevedibili, come i generatori portatili QAS, aiutano le aziende a ridurre al minimo i tempi di fermo e ad aumentare la redditività. Questi modelli consentono una manutenzione facile e accessibile attraverso ampi sportelli e pannelli rimovibili. Anche i tempi di fermo macchina per la manutenzione sono ridotti grazie al filtro del carburante dell'unità. Inoltre, l'attrezzatura affidabile offre un più rapido ritorno sull'investimento.

QAS+	Modelli								
	kVA	QAS+ 60	QAS+ 120	QAS+ 160	QAS+ 200	QAS+ 250	QAS+ 325	QAS+ 450	QAS+ 660
		58	116	160	196	247	321	450	660

QAS	Modelli	QAS 14	QAS 20	QAS 30	QAS 45	QAS 60	QAS 110	QAS 150	QAS 200
	kVA	14,1	17,5	28	43,5	60	116	150	200



QAS+

Il generatore di massima potenza



1. Disporrete della potenza necessaria, non del rumore:

- La ventola di raffreddamento intelligente con **azionamento a velocità variabile (VSD)** regola il flusso di raffreddamento in base ai requisiti specifici del motore.
- La gamma QAS+ offre una riduzione significativa dei livelli di rumore, essendo in media 5-8 dBA* più silenziosa rispetto ai generatori comparabili. Ciò riduce il rumore fino a 6 volte, a seconda dell'applicazione e del profilo di carico.
- Le prestazioni acustiche sono la scelta perfetta per ambienti sensibili al rumore, come **eventi e cantieri urbani**.

**In funzione del modello*

2. Perché è un generatore studiato per la facile movimentazione

- I modelli compatti QAS+ offrono un ingombro fino al 25% inferiore rispetto a qualsiasi altro generatore analogo. Grazie a questa caratteristica, è più facile da trasportare e movimentare in cantiere e garantisce **condizioni di lavoro sicure**.
- QAS+ comprende un **serbatoio del carburante ad alta capacità** con un ingombro ridotto.
- Occhione di sollevamento integrato in grado di sostenere fino a 4 volte il peso dell'unità, senza deformarsi.
- Basamento robusto con alloggiamenti forche integrati.
- Vasca raccolta liquidi (capacità 110%) con sensore di rilevazione sversamento.

**1 turno= 6 ore*





3. Perché l'alimentazione elettrica è spesso richiesta con scarso preavviso

- Il principio di connettività "plug and play" è progettato per fornire un'alimentazione elettrica sicura, veloce e flessibile con il minimo disagio per l'operatore.
- Dotati di prese multiple (fino a 8), una morsettiera e blocchi di alimentazione opzionali, i generatori possono essere alimentati entro 10 secondi.
- Canalina porta-cavo, curvatura e scarico della trazione.



4. Sappiamo che il vostro investimento è a lungo termine

- Efficienza del carburante ottimizzata grazie all'azionamento a velocità variabile (VSD), che riduce al minimo le perdite di potenza durante il raffreddamento del motore.
- Lunga autonomia con serbatoio carburante integrato con durata di fino a 5 turni di lavoro*, compreso il filtro del carburante per usi gravosi con separatore d'acqua.
- Maggiore durata del motore grazie al filtro dell'aria a doppio stadio con cartuccia di sicurezza.
- Grazie al sistema telematico intelligente FleetLink, gli utenti finali possono ottenere la massima visibilità della posizione e delle prestazioni degli asset, ovunque siano i generatori.
- Pompa di drenaggio olio, punto di rifornimento esterno chiudibile a chiave e bocchettone di rifornimento AdBlue.



5. Perché necessitate di un utilizzo ottimale della potenza:

- L'innovativo Power Management System (PMS) consente un collegamento in parallelo rapido ed efficiente.
- Questo aiuta a gestire in modo efficiente i generatori quando funzionano in parallelo, avviando e arrestando le unità in linea con aumenti o diminuzioni del carico.
- Il carico su ciascun generatore rimane a un livello che **ottimizza il consumo di combustibile**. Si elimina l'esigenza di far funzionare i generatori a livelli di carico più bassi che possono causare danni al motore e ridurre la vita utile dell'apparecchiatura.
- Controller con touch screen facili da usare: Qc4004 + Qd0701.



Gamma QAS

Conformità allo Stage V garantita

1. Per ridurre i costi operativi e i tempi di inattività

- La gamma QAS offre bassi costi operativi e una manutenzione o riparazione rapida.
- Riduzione dei tempi di fermo macchina grazie al filtro del carburante per usi gravosi con separatore d'acqua.
- Completo accesso al motore, all'alternatore (AVR e ponte diodi) e diretto accesso al radiatore grazie agli ampi pannelli e sportelli di accesso per le manutenzioni.
- I generatori QAS sono dotati di una pompa di drenaggio olio e di un punto di rifornimento esterno per il carburante e l'Ad-Blue chiudibile a chiave.
- Prolungata vita utile del motore grazie al filtro dell'aria a doppio stadio con cartuccia di sicurezza.

2. Per la sicurezza e l'efficienza nel trasporto

- Occhione di sollevamento integrato.
- Basamento robusto con alloggiamenti forche integrati.
- Vasca raccolta liquidi (capacità 110%) con sensore di rilevazione sversamento.
- Paraurti.

3. Perché è progettato per l'installazione rapida e sicura

- Connessione del cavo plug and play.
- Canalina porta-cavo, curvatura naturale e scarico della trazione.
- Copertura in plexi a protezione della morsettiera.



**Le opzioni disponibili possono variare a seconda del modello selezionato. Contattare il proprio centro clienti Atlas Copco locale.*



4. Pannello di controllo integrato

- Controller digitale, conforme allo Stage V.
- Interruttore di sicurezza a 4 poli.
- Relè differenziale.
- Pannello dedicato per prese di corrente.
- Arresti di emergenza.



5. Per aumentare la vostra produttività

- I generatori QAS hanno un impatto immediato sulle performance operative generali.
- Radiatore ad alte prestazioni con ParCOOL per un funzionamento al 100% della potenza primaria nominale.
- Cofanatura fonoisolante in robusto acciaio galvanizzato.



6. Per il massimo controllo

- Sistema a doppia frequenza > 60 kVA.
- Qc3501 - Controller per parallelo avanzato.
- Qc4004 + Qd0701 - Controller per parallelo avanzato, compatibili con la funzionalità di manutenzione del trasformatore.
- Alternatore con avvolgimento ausiliario.



Gamma QAS

Dati tecnici



		QAS+ 60	QAS+ 120	QAS+ 160	QAS+ 200	QAS+ 250	QAS+ 325	QAS+ 450	QAS+ 660
Dati elettrici									
Frequenza nominale	Hz	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60
Tensione nominale (1)	V	400 480	400 480	400 480	400 480	400 480	400 480	400 480	400 480
Potenza primaria nominale (PRP)	kVA / kW	58/47 59/47	116/92,5 130/104	160/128 181/145	196/157 239/191	247/198 258/206	321/257 353/283	449/359 468/374	648/518 726/581
Potenza in standby (ESP)	kVA / kW	58/47 59/47	126/100,5 142,5/114	170/136 200/16	215/172 261/208	272/218 283/226	354/283 389/311	494/395 513/410	723/578 793/634
Fattore di potenza cos φ		0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Corrente nominale (PRP)	A	84 71	167 156	231 218	283 288	356 310	463 425	649 564	935 873
Capacità di carico in un singolo step (G2) secondo ISO-8528/5	%	90 100	55 60	60 65	55 60	60 75	55 60	60 75	50 65
Temperatura operativa (min/max)	°C	-25/50	-25/50	-25/50	-25/50	-25/50	-25/50	-25/50	-25/50
Consumo di carburante									
Capacità serbatoio carburante*	l	230	550	545	545	1065	1065	1300	1175
Consumo di carburante al 75%/100% del carico PRP 50 Hz	l / h	9,1 12,3	17,1 23	24,7 / 30,7	28,9 / 37,8	36,9 / 48,1	46,5 / 62	62,4 / 86,2	90,3 / 122,1
Consumo del carburante al 75%/100% del carico PRP 50 Hz	ore	25 18,7	32 24	22 18	19 14	29 – 22	23 – 17	21 – 15	13 / 9,6
Motore									
Modello (conforme allo Stage UE)		F34TEVP02	FPT N45	FPT N67TEVP02	FPT N67TEVP01	Scania DC9320A	Scania DC9320A	Scania DC13320A	Volvo D16 TWD1683GE
Velocità	Regime motore	1500 1800	1500 1800	1500 1800	1500 1800	1500 1800	1500 1800	1500 1800	1500 1800
Potenza nominale (senza ventola)	kWm	53,5	102 113,6	141 159	181 209	223 243	289 303	397 404	570 596
Aspirazione		Turbo con intercooler	Turbo con intercooler	Turbo con intercooler	Turbo con intercooler	Turbo con intercooler	Turbo con intercooler	Turbo con intercooler	Turbo con intercooler
Controllo velocità		Elettronico	Elettronico	Elettronico	Elettronico	Elettronico	Elettronico	Elettronico	Elettronico
N. di cilindri		4L	4L	6L	6L	5 L	5 L	6L	6L
Raffreddamento		Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool
Volume ciclico	l	3,4	4,5	6,7	6,7	9,3	9,3	12,7	16,12
Sistema di post-trattamento dei gas di scarico		EGR + DOC + DPF	DOC+SCRoF +CUC	DOC+SCRoF +CUC	DOC+SCRoF +CUC	(DOC + DPF) + SCR	(DOC + DPF) + SCR	(DOC + DPF) + SCR	SCR
Capacità serbatoio Ad-Blue	l	N/A	43	43	43	63	63	63	70
Alternatore									
Marchio Modello		LEROY SOMER LSA 42.3 L9	LEROY SOMER LSA 44.3 M6	LEROY SOMER LSA 44.3 L12	LEROY SOMER LSA 44.3 VL14	LEROY SOMER LSA 46.3 S5	LEROY SOMER LSA 46.3 L10	LEROY SOMER LSA 47.3 S5	LEROY SOMER LSA 47.3 L10
Potenza nominale (ESP 27 °C 40 °C)	kVA	66 79,5	138 164	182 218	220 265	275 331	358 431	500 605	745 875
Grado di protezione / Classe di isolamento		IP 23/H	IP 23/H	IP 23/H	IP 23/H	IP 23/H	IP 23/H	IP 23/H	IP 23/H
Sistema di eccitazione / modello AVR		AREP / D350	AREP / D350	AREP / D350	AREP / D350	AREP / D350	AREP / D350	AREP / D350	AREP / D350
Livello di rumore									
Livello di potenza acustica (LwA) (adesivo)	dB(A)	87	87	89	91	94	97	97	98
Pressione acustica (LpA) a 7 m	dB(A)	56	56	58	59	62	64	64	65
Dimensioni e peso									
Lunghezza	mm	2830	2900	3380	3380	3710	3710	4250	4800
Larghezza	mm	1100	1100	1180	1180	1500	1500	1500	1750
Altezza	mm	1665	1930	2150	2150	2120	2120	2120	2315
Peso (a vuoto/pieno)	kg	1727 / 1898	1910 / 2410	2950 / 3450	3100 / 3600	3650 / 4690	3856 / 4896	4362 / 5615	6300 / 7639

(1) Altre tensioni disponibili, consultarci. * Il serbatoio maggiorato è già il serbatoio di serie. Non tutti gli standard o gli optionals sono disponibili in tutta la gamma. Per ulteriori informazioni, contattare l'assistenza Atlas Copco. N/A significa non applicabile. DOC = Catalizzatore di ossidazione diesel |DPF = Filtro antiparticolato diesel |EGR = Ricircolo dei gas di scarico |SCRoF = Riduzione catalitica selettiva sul filtro |CUC = Catalizzatore clean-up |SCR = Riduzione catalitica selettiva



		QAS 14	QAS 20	QAS 30	QAS 45	QAS 60	QAS 110	QAS 150	QAS 200
Dati elettrici									
Frequenza nominale	Hz	50	50	50	50	50 60	50 60	50 60	50 60
Tensione nominale (1)	V	400	400	400	400	400 480	400 480	400 480	400 480
Potenza primaria nominale (PRP)	kVA / kW	14,1 / 11,3	17,5 / 14	28 / 22,5	43,5 / 35	60/48 59/47	116/92 126/103	150/120 175/140	200/160 234/187
Potenza in standby (ESP)	kVA / kW	15,5 / 12,4	18,7 / 15	31 / 25	47,6 / 38	60/48 59/47	126/101 141/113	165/132 193/154	220/176 258/206
Fattore di potenza cos φ		0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Corrente nominale (PRP)	A	20,4	25	41	63	86 71	167 154	217 211	289 282
Capacità di carico in un singolo step (G2) secondo ISO-8528/5	%	100	100	100	100	100 100	55 55	60 75	50 50
Temperatura operativa (min/max)	°C	-25/50	-25/50	-25/50	-25/50	-25/50	-25/50	-25/50	-25/50
Consumo di carburante									
Capacità serbatoio carburante*	l	115	115	92 / 257	92 / 257	220 / 485	247 / 485	286 / 720	286 / 720
Consumo di carburante al 75%/100% del carico PRP 50 Hz	l / h	3,7	4,6	6,3	10,1	13	23 26,5	31,9 35,8	39,2 45
Consumo del carburante al 75%/100% del carico PRP 50 Hz	ore	30,5*	25*	14 / 41	9 / 25,6	17 / 37	11 / 21 9 / 18	9/23 8/20	7,3/18,4 6,4/16
Motore									
Modello (conforme allo Stage UE)		KUBOTA D1703M-E4BG	KUBOTA V2203M-E4BG	KUBOTA V2403 CRT E5	KUBOTA V3800-CRT E5	FPT F34TEVP01	FPT N45	FPT N67TEVP02	FPT N67TEVP01
Velocità	Regime motore	1500	1500	1500	1500	1500 1800	1500 1800	1500 1800	1500 1800
Potenza nominale (senza ventola)	kWm	13,2	15,8	25,5	38,9	54 53,6	101 111	136 150,5	176 200,5
Aspirazione		Con aspirazione naturale	Con aspirazione naturale	Turbo con intercooler	Turbo con intercooler	Turbo con intercooler	Turbo con intercooler	Turbo con intercooler	Turbo con intercooler
Controllo velocità		Elettronico	Elettronico	Elettronico	Elettronico	Elettronico	Elettronico	Elettronico	Elettronico
N. di cilindri		3L	4L	4L	4L	4L	4L	6L	6L
Raffreddamento		Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool
Volume ciclico	l	1,7	2,2	2,4	3,8	3,4	4,5	6,7	6,7
Sistema di post-trattamento dei gas di scarico		N/A	N/A	DOC+DPF	DOC+DPF	EGR+DOC+DPF	DOC+SCRoF +CUC	DOC+SCRoF +CUC	DOC+SCRoF +CUC
Capacità serbatoio Ad-Blue	l	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	43	43	43
Alternatore									
Marchio Modello		LEROY SOMER TAL 040D	LEROY SOMER TAL 040F	LEROY SOMER TAL 042C	LEROY SOMER TAL 042F	LEROY SOMER TAL 042H	LEROY SOMER TAL 044E	LEROY SOMER TAL 044J	LEROY SOMER TAL 044M
Potenza nominale (ESP 27 °C 40 °C)	kVA	16,5	22	35	50	66 80	133 165	165 199	220 265
Grado di protezione / Classe di isolamento		IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H
Sistema di eccitazione / modello AVR		AREP+ / R180	AREP+ / R180	AREP+ / R180	AREP+ / R180	AREP+ / D350	AREP+ / D350	AREP+ / D350	AREP+ / D350
Livello di rumore									
Livello di potenza acustica (LwA) (adesivo)	dB(A)	87	88	89	90	89	90	93	94
Pressione acustica (LpA) a 7 m	dB(A)	59	60	61	62	61	62	65	66
Dimensioni e peso									
Lunghezza	mm	1780	1780	2100	2100	2730	2730	3500	3500
Larghezza	mm	870	870	950	950	1100	1100	1160	1160
Altezza	mm	1200	1200	1300	1300	1795	1850	1850	1850
Peso (a vuoto/pieno)	kg	651 / 750	696 / 795	810 / 905	985 / 1065	1670 / 1870	2034 / 2241	2450 / 2750	2575 / 2880

(1) Altre tensioni disponibili, consultarci. * Il serbatoio maggiorato è già il serbatoio di serie. Non tutti gli standard o gli optionals sono disponibili in tutta la gamma. Per ulteriori informazioni, contattare l'assistenza Atlas Copco. N/A significa non applicabile. DOC = Catalizzatore di ossidazione diesel |DPF = Filtro antiparticolato diesel |EGR = Ricircolo dei gas di scarico |SCRoF = Riduzione catalitica selettiva sul filtro |CUC = Catalizzatore clean-up |SCR = Riduzione catalitica selettiva



Per soluzioni di potenza ottimizzate

Quando è necessaria una fonte di erogazione temporanea, un singolo generatore non è sempre la soluzione più efficiente. Il fattore di carico dell'applicazione varia? Necessitate di maggiore potenza per uno o più gruppi elettrogeni della vostra flotta? Un Modular Power Plant (o più generatori in parallelo) è la soluzione efficiente qualora abbiate risposto sì a una delle domande qui sopra.

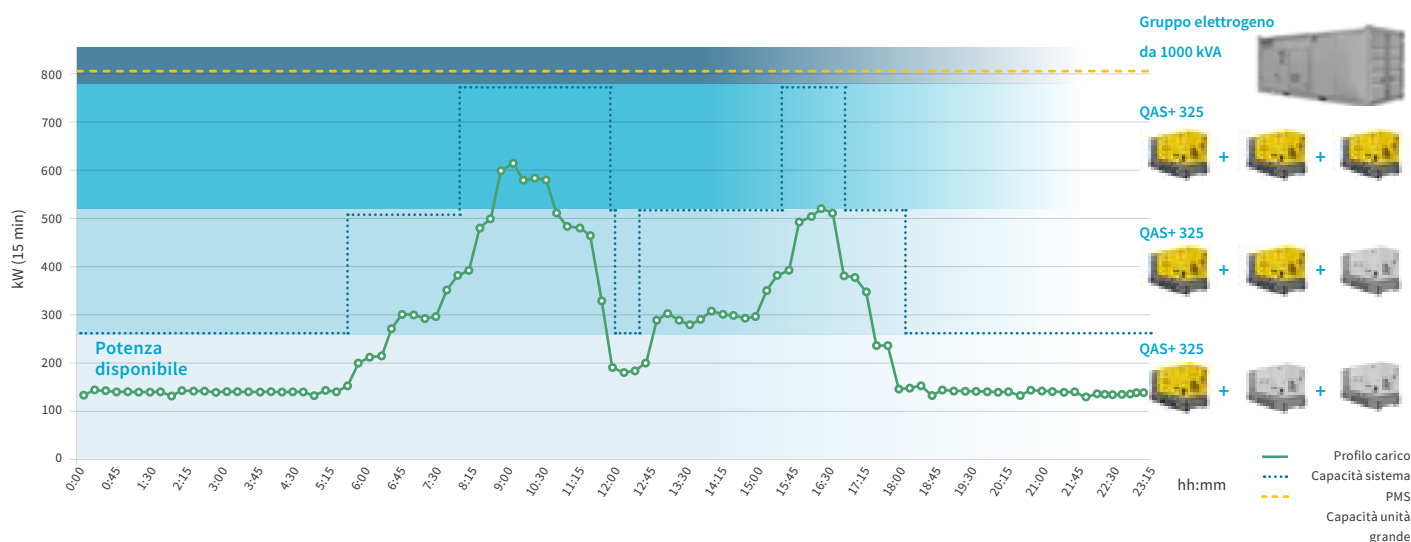
Abbiamo sviluppato un esclusivo Power Management System (PMS). Il sistema PMS consente di adattare al carico richiesto i generatori connessi tra loro in parallelo, comandandoli (avvio/arresto) in funzione degli aumenti o delle riduzioni di carico. Il questo modo, il carico di ciascun generatore rimane a un livello che ottimizza il consumo di combustibile.

Inoltre, si elimina l'esigenza di far funzionare i generatori a livelli di carico più bassi che possono causare danni al motore e ridurre la vita utile dell'apparecchiatura.

Esempio:

L'utilizzo di un generatore 1MVA come sorgente di potenza primaria, in una tipica applicazione industriale può significare un **consumo giornaliero di carburante di fino a 1680 litri**, rispetto a un consumo di circa 1380 litri risultante con tre QAS+ 325. In questo caso, anche considerando il costo di Ad-Blue, un **risparmio annuo stimato di carburante superiore a 100.000 €** è un argomento convincente, per non parlare delle **150 tonnellate di CO₂ evitate** nel corso di un anno.

Abbinamento potente



Da notare: questi dati sono simulati. Sono basati su un tipico diagramma di carichi giornaliero del settore.



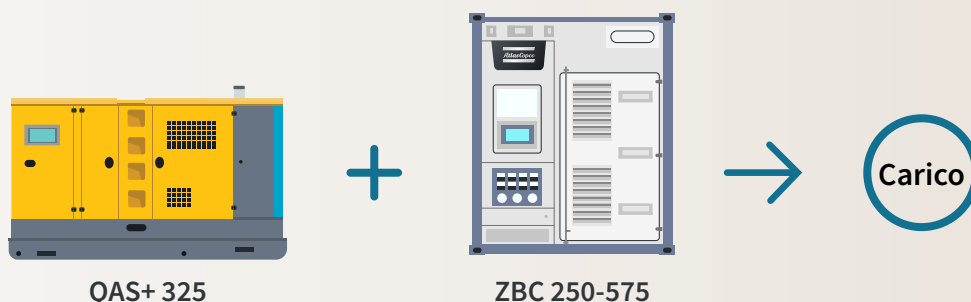
Una soluzione energetica ibrida che aumenta le prestazioni

L'ambiente è sempre più al centro dell'attenzione in numerose industrie machine-driven, in quanto le normative in materia di rumorosità ed emissioni sono sempre più severe. Sussiste la necessità di una soluzione tecnologica in grado di erogare energia affidabile in modo silenzioso e, al contempo, di ridurre i consumi di carburante e le emissioni di CO₂. I sistemi di accumulo di energia (ESS) stanno trasformando l'alimentazione elettrica come la conosciamo e Atlas Copco è leader nella transizione verso operazioni più ecosostenibili.

I sistemi di accumulo di energia sono la scelta ideale per gli ambienti sensibili al rumore, come i settori eventi, costruzioni urbane, telecomunicazioni o il mercato del noleggio. Le unità grandi possono lavorare in parallelo per diventare il "cervello" di una microrete. Le soluzioni di accumulo di energia con batterie agli ioni di litio a lunga durata, a bassa manutenzione e ad alta densità, che funzionano in modalità ibrida unitamente a generatori di potenza, aumentano l'efficienza della soluzione, soprattutto in presenza di un fabbisogno energetico con carichi bassi e di picco.

L'uso di un sistema di accumulo di energia unitamente a un generatore in modalità ibrida consente di: utilizzare un generatore compatto, ridurre l'uso della soluzione, risparmiare denaro sull'hardware, estendere la vita operativa del generatore, ottimizzare i livelli delle performance, nonché aumentare il livello di consapevolezza ambientale in loco.

Combinazione perfetta



Leggete questo codice
e aumenterete la vostra produttività

Portafoglio Prodotti

SISTEMI DI ACCUMULO DI ENERGIA

PORTATILI 2-10 kVA 	MOBILI 15-150 kVA 	CONTAINER 250-1000 kVA 	RICARICA RAPIDA 160-480 kW 
---	--	--	---

GENERATORI IBRIDI

IBRIDA 



TORRI FARO

SOLARE



ELETTRICO



DIESEL 



GENERATORI

PORTATILI 1,6-12 kVA 	SPECIALIZZATI 9-660* kVA 	VERSATILE 9-1500* kVA 	GRANDE POTENZA 800-1450 kVA 
---	---	---	--

*Configurazioni multiple disponibili per ottenere la potenza necessaria per ogni tipo di applicazione

POMPE DA DRENAGGIO

ELETTRICHE SOMMERGIBILI fino a 18.000 l/min 	CENTRIFUGA AUTOPRIMANTE ELETTRICO  833-35.000 l/min 	CENTRIFUGA AUTOPRIMANTE 833-35.000 l/min 
--	---	---

SOLUZIONI ONLINE

FLEETLINK

Sistema telematico intelligente che contribuisce a ottimizzare l'utilizzo del parco macchine, ridurre i costi di manutenzione, risparmiando quindi tempo e denaro.



SELEZIONATORE POMPA

Con pochi input, questo selezionatore vi aiuterà a confrontare i modelli di pompe sommergibili da drenaggio e a trovare quello giusto per voi.



CALCOLATORE ECO: IL TUO STRUMENTO PER IL DIMENSIONAMENTO!

Il selezionatore vi aiuterà a scegliere la migliore soluzione per le vostre esigenze di illuminazione e potenza.



Atlas Copco

Atlas Copco Power Technique
atlascopco.it