

VARISCO R 100 WP 250 FKL 89 TRAILER



CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO	VARISCO R 100 WP 250 FKL 89 TRAILER
MOTORE	FKL79 – STAGE V
SERBATOIO CARBURANTE	150 litri
PORTATA Max	180 m ³ /h – 3.000 lt/min
PREVALENZA Max	40 mt
PORTATA EFFETTIVA	132 m ³ /h – 2.200 lt/min
BOCCA ASPIRAZIONE / MANDATA	Filettata 4" BSP
TIPO GIRANTE	Semiaperta 2 pale
PASSAGGIO SOLIDI	50mm
CORPO POMPA	Ghisa EN – GJL - 200
GIRANTE	Ghisa sferoidale EN-GJS-400
PIATTI DI USURA	Ghisa EN-GJL-200 gommata
NUMERO PIATTI	2
ALBERO	Acciaio 39NiCrMo3
FLUSSAGGIO	Si
TENUTA MECCANICA	Carburo di silicio / Carburo di silicio
ELASTOMETRI	NBR
DIMENSIONI	1.950 – 1.600 – 1.750 (mm)
PESO A SECCO	655 kg

VARISCO R 100 WP 250 FKL 89 TRAILER

R 100 WP 250 FKL79 TRAILER

Curve prestazionali

Collaudo a norma UNI EN ISO 9906 - livello 2

Liquido di prova: acqua pulita, densità 1.000 kg/m³

Perdite di carico della valvola di ritegno non incluse

Passaggio solidi sferici: D.50 mm (2")

Potenza max assorbita: 14,0 kW - 18.8 HP (1.800 rpm)

