

VARISCO R 150 WP 251 FKL 79 TRAILER



CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO	VARISCO R 150 WP 251 FKL 79 TRAILER
MOTORE	FKL79 – STAGE V
SERBATOIO CARBURANTE	150 litri
PORTATA Max	300 m ³ /h – 4.980 lt/min
PREVALENZA Max	26 mt
PORTATA EFFETTIVA	200 m ³ /h – 3.360 lt/min
BOCCA ASPIRAZIONE / MANDATA	Flangiata 6" DN 150 D.I. 1882
TIPO GIRANTE	Semiaperta 2 pale
PASSAGGIO SOLIDI	50mm
CORPO POMPA	Ghisa EN – GJL - 200
GIRANTE	Ghisa sferoidale EN-GJS-400
PIATTI DI USURA	Ghisa EN-GJL-200 gommata
NUMERO PIATTI	2
ALBERO	Acciaio 39NiCrMo3
FLUSSAGGIO	Si
TENUTA MECCANICA	Carburo di silicio / Carburo di silicio
ELASTOMETRI	NBR
DIMENSIONI	1.950 – 1.600 – 1.750 (mm)
PESO A SECCO	730 kg

VARISCO R 150 WP 251 FKL 79 TRAILER

R 150 WP 251 FKL79 TRAILER

Curve prestazionali

Collaudo a norma UNI EN ISO 9906 - livello 2

Liquido di prova: acqua pulita, densità 1.000 kg/m³

Perdite di carico della valvola di ritegno non incluse

Passaggio solidi sferici: 0.50 mm (2")

Potenza max assorbita: 14,0 kW - 18.8 HP (1.800 rpm)

