

WEL ECO 4-250 FYM02 TRAILER

Diesel - Qmax 180 m³/h (790 USgpm) - Hmax 32 m (105 ft)



WEL ECO - Pompe centrifughe per wellpoint

Il sistema è costituito da una pompa centrifuga autoadescante e da un separatore Simplex in cui l'aria può separarsi dal liquido ed essere aspirata da una pompa per vuoto (depressore) che rende possibile l'innescamento automatico. Anche con altezze di aspirazione di alcuni metri la macchina evacua rapidamente l'aria dal tubo di aspirazione e inizia a pompare. La WEL ECO è in grado di aspirare notevoli quantità di aria e mantenere sotto vuoto un sistema wellpoint, oppure di drenare a fondo uno scavo grazie alla girante semiaperta che la rende idonea anche al pompaggio di liquidi con corpi solidi in sospensione.

Applicazioni

Sia Atlas Copco che Varisco hanno decenni di esperienza nella progettazione e produzione di pompe. Abbiamo quindi sfruttato questa competenza per fornire soluzioni che funzionano in molteplici applicazioni. La gamma WEL ECO è dotata di numerose caratteristiche che non solo soddisfano, ma superano le esigenze del mercato. Siamo focalizzati su una pompa efficiente, estremamente versatile, adatta a molti settori, tra cui le costruzioni, il drenaggio generale e le applicazioni di emergenza, come gli interventi a seguito di inondazioni.

Vantaggi

Innesco rapido "a secco"

Fino ad una altezza di 7,5 m (24.6 ft)

Alta resistenza

Ai liquidi abrasivi e alle acque torbide e sabbiose

Girante semiaperta

Passaggio corpi solidi fino a 50 mm (2")

Depressore a palette

Lubrificato con sistema di ricircolo d'olio e filtri a coalescenza: nessuna contaminazione dell'ambiente

Piatti di usura

Piatti di usura in ghisa ricoperti di gomma antiabrasiva, facilmente sostituibili

WEL ECO 4-250 FYM02 TRAILER

Curve prestazionali

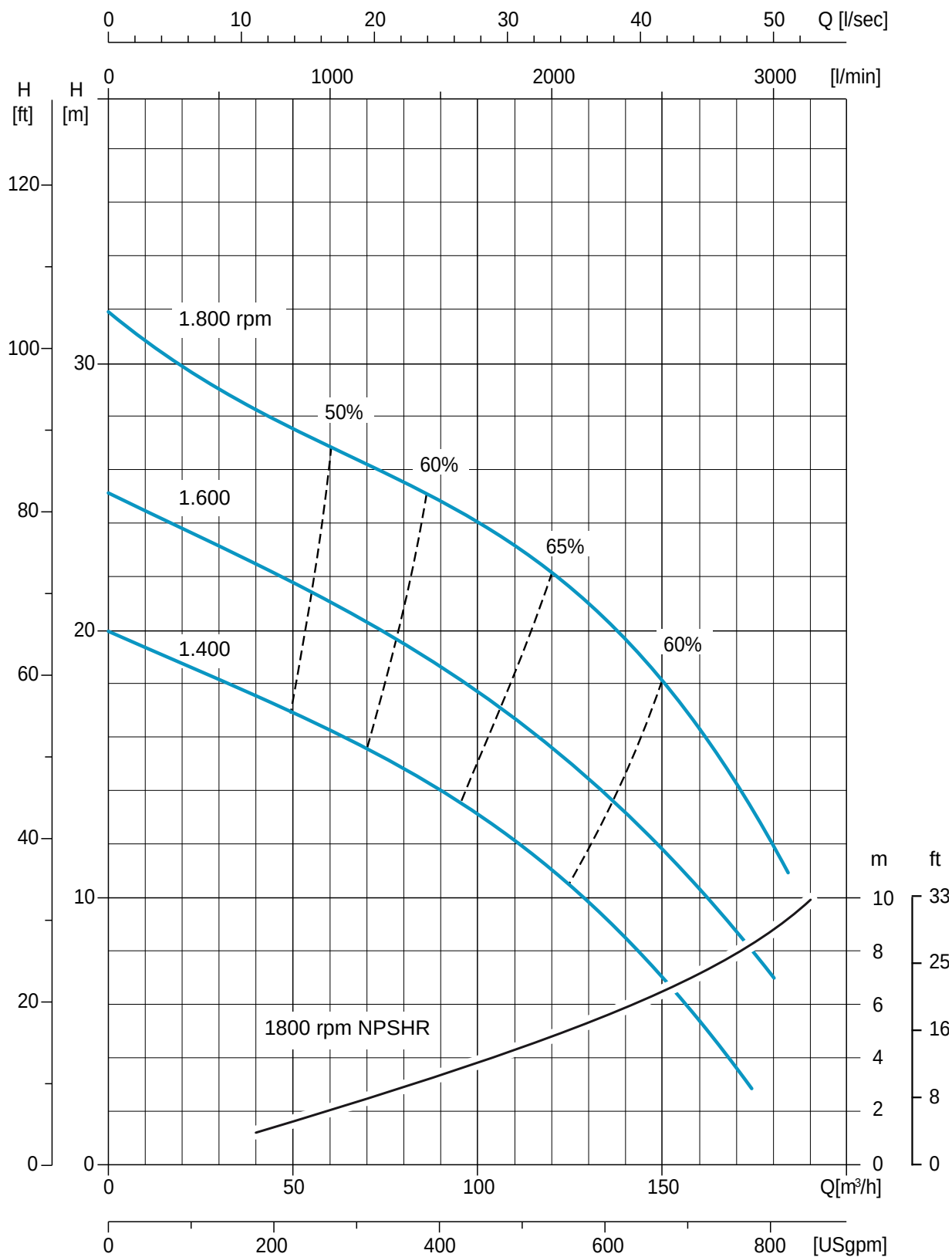
Collaudo a norma UNI EN ISO 9906 - livello 2

Liquido di prova: acqua pulita, densità 1.000 kg/m³

Perdite di carico del sistema di innesco e della valvola di ritegno non incluse

Passaggio solidi sferici: D.50 mm (2")

Potenza max assorbita: 13,2 kW - 17.7 HP (1.800 rpm)



WEL ECO 4-250 FYM02 TRAILER

Dati Tecnici

Pompa

Modello	WEL ECO
Q _{max}	180 m³/h - 3.000 l/min (800 USgpm)
H _{max}	32 m (105 ft)
Q _{eff. max}	120 m³/h - 2.000 l/min (500 USgpm)
Eff. max	65 %
Bocca aspirazione	Raccordo sferico 4"
Bocca mandata	Raccordo sferico 4"
Tipo girante	Semiaperta, 2 pale
Passaggio solidi	50 mm (2.0 ")
Materiale	G11
Corpo	Ghisa EN-GJL-200
Girante	Ghisa sferoidale EN-GJS-400
Piatti di usura	Ghisa EN-GJL-200 gommata
Numero piatti	2
Albero	Acciaio 39NiCrMo3
Flussaggio	Si
Tenuta meccanica	Carburo di Silicio / Carburo di Silicio
Elastomeri	NBR

Sistema di innesco

Pompa del vuoto	V04
Tipologia Pompa Vuoto	A palette
Portata nominale aria	75 m³/h (44.1 cfm)
Vuoto max	0,9 bar
Tipo separatore	Simplex
Materiale separatore	Ghisa EN-GJL-200
Azionamento	Cinghia articolata

Motori

Marca	Yanmar			
Modello	3TNV88F (YM02)			
Tipo	Diesel iniezione diretta, aspirato			
Cilindrata	1.642 cm³ (100 in³)			
N° cilindri	3			
Raffreddamento	A liquido con radiatore			
Tipo giri	Variabili			
Velocità standard	1.800 rpm			
Emissioni EU	2002/88/CE Stage V			
Avviamento	Elettrico			
Tensione avviamento	12 V			
Velocità [rpm]	1200	1400	1600	1800
Consumi [l/h]	2,6	3,1	3,4	3,8
Potenza [kW]	9,9	11,7	13,1	14,4
Potenza [HP]	13.3	15.7	17.6	19.3

Quadro di controllo

Modello	PW500
	Funzionamento manuale
	Funzionamento automatico: start-stop con galleggianti
	Display digitale LCD in 6 lingue (IT, EN, FR, DE, ES, PT) con:
	Contatore, Contagiri, temperatura acqua, pressione olio
	Voltmetro batteria, Livello carburante (%)
	Arresto automatico motore in caso di:
	- bassa pressione olio
	- sovratemperatura acqua
	- bassa tensione batteria
	(allarme anomalie motore con spie LED e messaggio su display)
	Pulsante arresto di emergenza
	Acceleratore a pulsante (up/down)

WEL ECO 4-250 FYM02 TRAILER

Allestimenti

Dati Tecnici	
Materiale	Acciaio al carbonio S275JR EN 10025-2
Verniciatura	A polvere poliestere, spessore medio 80 µm
Colore	Giallo e grigio Atlas Copco (standard)
Caratteristiche	Base in acciaio verniciato. Barra di sollevamento in acciaio zincato a caldo. Parafanghi con piano calpestabile in acciaio zincato. Timone snodabile, piedi di appoggio regolabili. Cassetta portabatteria lucchettabile. Indicatore livello carburante.
Batteria	Pb-Ca a carica acida senza manutenzione 12 V - 100 Ah - 400 A
Serbatoio	300 l (79.3 USG)
Chiavi di chiusura	Tappo carburante

TRAILER WEL ECO 4-250



Dimensioni	1410 x 2330 x 1880 mm
	56 x 92 x 74 "
H bocca aspirazione	1,08 m (3.5 ft)
Peso a secco (YM02)	1080 kg (2,380 lb)