

MOTOCOMPRESSORE ATLAS COPCO XAHS 408



CARATTERISTICHE TECNICHE

PORTATA ARIA REGOLABILE	24.000 - 20.800 lt/min
PRESSIONE MIN/MAX	7 - 12 bar
MOTORE	Cummins B6.7 Stage V Stage V, 187 kW
POTENZA SONORA	72 db(A)
CAPACITA' SERBATOIO CARBURANTE	270 lt
DIMENSIONI L H- P (Carrellato)	5650 - 1987 - 2058mm
PESO OPERATIVO	3.500 Kg.