

Atlas Copco

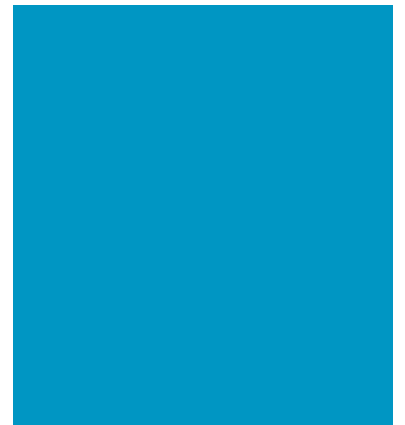
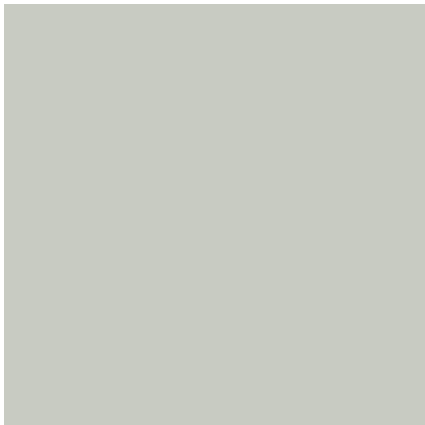
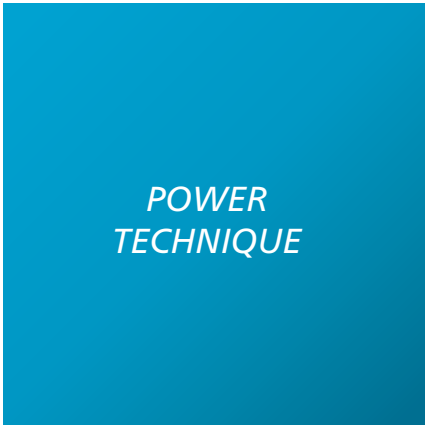
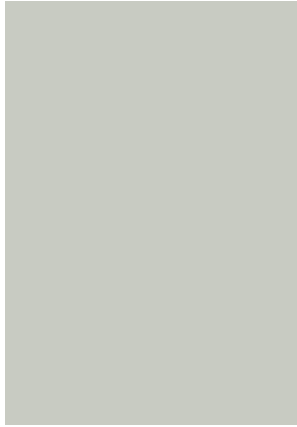
Power Technique

Soluzioni portatili per aria, energia e
pompaggio fluidi



CONTENUTO

Benvenuti in Power Technique	4
Compressori portatili gamma piccola e media	5/6
Compressori portatili gamma grande	7
Compressori portatili elettrici	8
Trattamento dell'aria	8
Generatori di azoto	8
Compressori portatili specializzati	9
Utensili pneumatici manuali	10
Perforatrici pneumatiche	10
Demolitori motorizzati	10
Utensili idraulici portatili	11
Scalpellatori e avviatori	11
Pompe centrifughe a membrana	11
Torri faro diesel	13
Torri faro solari	13
Torri faro ibride	14
Torri faro elettriche, plug and light	14
Generatori portatili e ibridi	15
Generatori mobili - Stage V	16
Sistemi di accumolo di energia, caricabatterie e pannelli fotovoltaici	17
Generatori stazionari e containerizzati	19
Pompe portatili di superficie e sommergibili	20
Pompe di drenaggio di superficie - Stage V	21
Componenti e pezzi di ricambio	23
Kit di manutenzione	24
Fluidi oli e refrigeranti	24
Consumabili, attrezzi di lavoro e accessori	25
Parti e componenti	25
Servizi	26
Piattaforme digitali	26/27



BENVENUTI IN POWER TECHNIQUE!

Power Technique è una divisione del gruppo Atlas Copco che offre un ampio portafoglio di prodotti: compressori d'aria portatili, generatori di energia mobili, sistemi di accumulo di energia, torri faro, elettropompe e motopompe, attrezzature manuali per demolizione e costruzione, parti di ricambio e servizi completi. Abbiamo unito competenze, esperienze e tecnologie in tutti i singoli dipartimenti appartenenti all'area Power Technique per supportare lo sviluppo commerciale e aumentare la produttività, contribuendo al successo dei nostri clienti. Ci concentriamo sui più alti standard di sicurezza, prestazioni e qualità.

Le nostre soluzioni sono pensate per diversi settori industriali:

COSTRUZIONE



EVENTI ALL'APERTO



INDUSTRIA



PETROLIO E GAS



SERVIZI MUNICIPALI



PRODUZIONE



INGEGNERIA ENERGETICA



MINERARIO E PERFORAZIONE





Serie piccola

XAS 38 / 48/ 58/ 68/ 88

Gamma di compressori a vite mobili con la leggendaria copertura in polietilene HardHat.

Lunghi intervalli di manutenzione. Ampia gamma di opzioni integrate (generatore, post-refrigeratore e separatore d'acqua, lubrificatore, ecc.) con un peso massimo inferiore a 750 kg.

Pressione: 7–12 bar

Portata: 2–5 m³/min



Serie media XATS 138 / XAHS 108

Compressori dotati del sistema PACE, che consente di regolare con precisione pressione e portata in base alle diverse applicazioni. La copertura HardHat in polietilene offre un'elevata resistenza agli urti e preserva l'aspetto dell'attrezzatura nel tempo. Lunghi intervalli di manutenzione e numerose opzioni integrate rendono questa gamma adatta a molteplici applicazioni.

Pressione: 7–12 bar

Portata: 5–7 m³/min



Serie media XAS 188 / 288 / 238

Gamma dotata del sistema PACE, che consente di regolare con precisione pressione e portata per diversi tipi di lavoro. La copertura HardHat in polietilene garantisce un'elevata resistenza agli urti e mantiene l'attrezzatura protetta anche in ambienti impegnativi. La funzione Eco mode ottimizza i consumi e prolunga l'autonomia.

Pressione: 7–14 bar

Portata: 9,6–16,6 m³/min



COMPRESSORI PORTATILI - GAMMA MEDIA



Serie media XAHS 408 / XAVS 378

Gamma dotata del sistema PACE, che consente di regolare con precisione pressione e portata per diverse applicazioni. Il design robusto, l'elevata efficienza e i lunghi intervalli di manutenzione rendono questa serie adatta a lavori impegnativi, inclusi perforazione, sabbiatura e diverse operazioni industriali.

Pressione: 7–14 bar

Portata: 18,6–24 m³/min



Compressori
d'aria portatili



Gamma utility

Compressori portatili con cappottatura esterna compatta, progettati per l'installazione su camion (OTM). Accesso facilitato alla manutenzione, design robusto e un peso inferiore a 750 kg, ideale per applicazioni mobili e personalizzate.

Pressione di esercizio: 5-10,5 bar

Portata d'aria libera: 2,1- 5,4 m³/min





Serie grande – Bassa pressione

Gamma di compressori a vite di grandi dimensioni, progettata per applicazioni impegnative di perforazione e brillamento, nonché per operazioni nell'industria petrolifera e del gas. L'elevata affidabilità e la robustezza di queste macchine garantiscono prestazioni costanti anche in ambienti difficili.

Pressione: 7–14 bar

Portata: 26,4–32,2 m³/min



Serie grande – Alta pressione

Gamma progettata per operazioni di perforazione che richiedono pressioni elevate e un'alta velocità di penetrazione. La tecnologia DrillAirXpert ottimizza la combinazione tra pressione e portata, garantendo prestazioni efficienti in applicazioni geotecniche, pozzi d'acqua, fondazioni e lavori specializzati nell'industria petrolifera e del gas.

Pressione: 13–40 bar

Portata: 20–44 m³/min



X-Air⁺ 750-25 / X-Air⁺ 800-20

Con un formato estremamente compatto e un peso pari a circa la metà rispetto ai modelli convenzionali, queste macchine garantiscono una mobilità superiore negli interventi in cui la manovrabilità è essenziale.

Progettate per lavori di ingegneria del terreno, perforazione di pozzi d'acqua e fondazioni, combinano facilità di trasporto con una progressione di perforazione efficiente a profondità medie. Dotate del sistema AirXpert, come tutta la gamma DrillAir, assicurano un controllo preciso e un'elevata efficienza in tutte le fasi della perforazione.

Pressione: 13–22,5 bar

Portata: 19–22 m³/min



Contatti

Nord Italia

Vincenzo Morabito

vincenzo.morabito@atlascope.com

+39 366 580 4554

Centro/Sud Italia

Saverio Martelli

saverio.martelli@atlascope.com

+39 339 110 0203

COMPRESSORI ELETTRICI PORTATILI



Gamma piccola H185 / 250 / 450VSD

Compressori con motore elettrico a magneti permanenti a velocità variabile. Telaio robusto disponibile sia in configurazione carrellata che fissa. Cofanatura HardHat. Sistema PACE per la regolazione della pressione e della portata. Nessuna emissione e bassi livelli di rumorosità.

Potenza: 26 / 37 / 75 kW
Pressione: 5–13 bar
Portata: 3,7–13,2 m³/min



Gamma grande V1100 VSD

Compressore con motore elettrico a magneti permanenti a velocità variabile. Skid robusto per una trasportabilità ottimale. Sistema PACE per la regolazione di pressione e portata. Modalità ECO per un ulteriore risparmio energetico. Nessuna emissione e bassi livelli di rumorosità.

Potenza: 208 kW
Pressione: 5–14 bar
Portata: 22,5–36,4 m³/min



B-Air H185-12

Primo compressore portatile al mondo alimentato a batterie. Motore elettrico a magneti permanenti a velocità variabile. Sistema PACE per la regolazione di pressione e portata. Elettrico, ovunque: nessun collegamento alla rete elettrica, nessuna emissione.

Pressione: 5–12 bar
Portata: 5,3–3,7 m³/min
Capacità della batteria: 57 kWh



TRATTAMENTO DELL'ARIA



CDR+ Essiccatori ad adsorbimento

Soluzioni robuste e compatte per eliminare l'umidità dall'aria compressa, migliorando l'efficienza operativa in luoghi di lavoro remoti, applicazioni mobili e ambienti difficili. Tecnologia Cerades™ di Atlas Copco, garantisce aria secca e di qualità, con perdite di carico e consumo energetico ridotto.

Pressione: 5,5 - 14 bar
Portata: 26,2 - 66,3 m³/min
Punto di rugiada a pressione: -40°C



GENERATORE DI AZOTO



Generatori di azoto a membrana

Soluzioni portatili containerizzate per l'autoproduzione di azoto in luoghi di lavoro remoti. Elimina la dipendenza da forniture esterne di gas nelle operazioni di inertizzazione.

Purezza N₂: 95 - 99 %
Pressione: fino a 24 bar
Portata (@95%): 14 - 85 m³/min





Elettrico portatile, trattamento aria e azoto

Julian Guzman

julian.guzman@atlascopco.com

+39 347 647 2427

Simulatore dei costi



Diesel vs elettrico

COMPRESSORI PORTATILI SPECIALIZZATI



Booster portatili

Booster portatili diesel a uno, due e tre stadi.

Pressione: da 69 a 345 bar



TwinAir™ Extra UE

Pacchetto di due compressori a vite rotanti asimmetrici, iniettati ad olio e containerizzati.

Pressione: 12 e 25 bar

Portata: 56,2–63,5 m³/min



Compressori OEM

Compressori a vite rotanti iniettati ad olio pronti per clienti OEM. Compagni ideali dell'aria quando la fonte di energia è un motore, elettrico, idraulico o PTO.

Pressione: 7–30 bar

Portata: 18,3–45 m³/min



UTENSILI PNEUMATICI MANUALI



Martelli pneumatici leggeri

Versioni standard ed ergonomiche progettate principalmente per lavori orizzontali. Codolo tondo o esagonale. Per frantumazione, ristrutturazione, demolizione e sverniciatura di forni.

Peso: 3,7–12,3 kg



Martelli pneumatici pesanti

Versioni ergonomiche e con riduzione delle vibrazioni progettate principalmente per lavori verticali. Dotati di lubrificatore e porta utensili. Ideali per frantumare e rimuovere materiali, ristrutturazione, demolizione.

Peso: 19–42 kg



Demolitori RTEX

Tecnologia RTEX unica con il 50% in meno di consumo d'aria e il 25% in meno di vibrazioni.

Peso di 17 kg, 25 kg e 33,2 kg



PERFORATRICI PNEUMATICHE



Perforatrici da roccia pneumatiche

Strumenti di alta qualità, progettati per la perforazione di produzione con scarico d'acqua integrato. Disponibili insieme a gambe di spinta per l'industria mineraria sotterranea.



Perforatrici pneumatiche

Trapani pneumatici portatili e montati su supporti. Progettati per la perforazione di fori di innesto, ancoraggio e cunei, perforazione di produzione in cave, industria della pietra dimensionale, perforazione di fori di esplosione, guida di alzate e bullonatura, screening, perforazione con alimentazione a cavo o catena.

Peso: 4,2–25 kg



DEMOLITORI MOTORIZZATI



Utensili Cobra

Martelli demolitori portatili a benzina progettati per diverse applicazioni: dalla demolizione e compattazione nei cantieri edili, al rincalzamento delle traverse ferroviarie, fino alla perforazione in calcestruzzo e roccia. Compatti, autonomi e facili da trasportare, i modelli PROe, TTE e Combi offrono prestazioni affidabili in contesti dove la mobilità e la versatilità sono fondamentali.



UTENSILI IDRAULICI PORTATILI



Centraline idrauliche

Le centraline idrauliche sono alimentate da motori elettrici, a benzina o diesel. Fonte di energia per 1 o 2 utensili idraulici.

Pressione operativa massima:

172 Bar

Peso: 70–140 kg



Martelli idraulici

Versioni standard ed ergonomiche di martelli idraulici portatili. Progettati per rompere cemento, asfalto e mattoni, frantumare e rimuovere materiale, ristrutturazione, demolizione.

Peso: 12,6–32,2 kg



Carotatrici e seghe

Perforazione per ventilazione, riscaldamento, tubazioni del gas, lavori subacquei, taglio di calcestruzzo, cemento armato, asfalto e acciaio.



SCALPELLATORI E AVVIATORI



Infissori ed estrattori di pali

Per inserire pali fino a 150 mm di diametro per barriere stradali, tubi, segnali stradali, recinzioni, ancoraggi, barre di terra e rimozione di pali fino a 200 mm di diametro, pali di legno, pali d'acciaio, tubi d'acciaio rotondi, pali di recinzione, ancoraggi.



Scalpellatore ad aghi e Avvitatori ad impatto

Strumento utile per la pulizia del calcestruzzo, la rimozione della ruggine e della vernice prima del restauro. Dimensioni ridotte con peso leggero (2,35 kg) e vibrazioni (3,1 m/s²). Gamma di avvitatori ad impatto con meccanismo a doppio martello, manici ergonomici con gomma antiscivolo, adatti per misure di bulloni M8–M32 e gamma di coppia da 150 a 1500 Nm.



POMPE CENTRIFUGHE A MEMBRANA



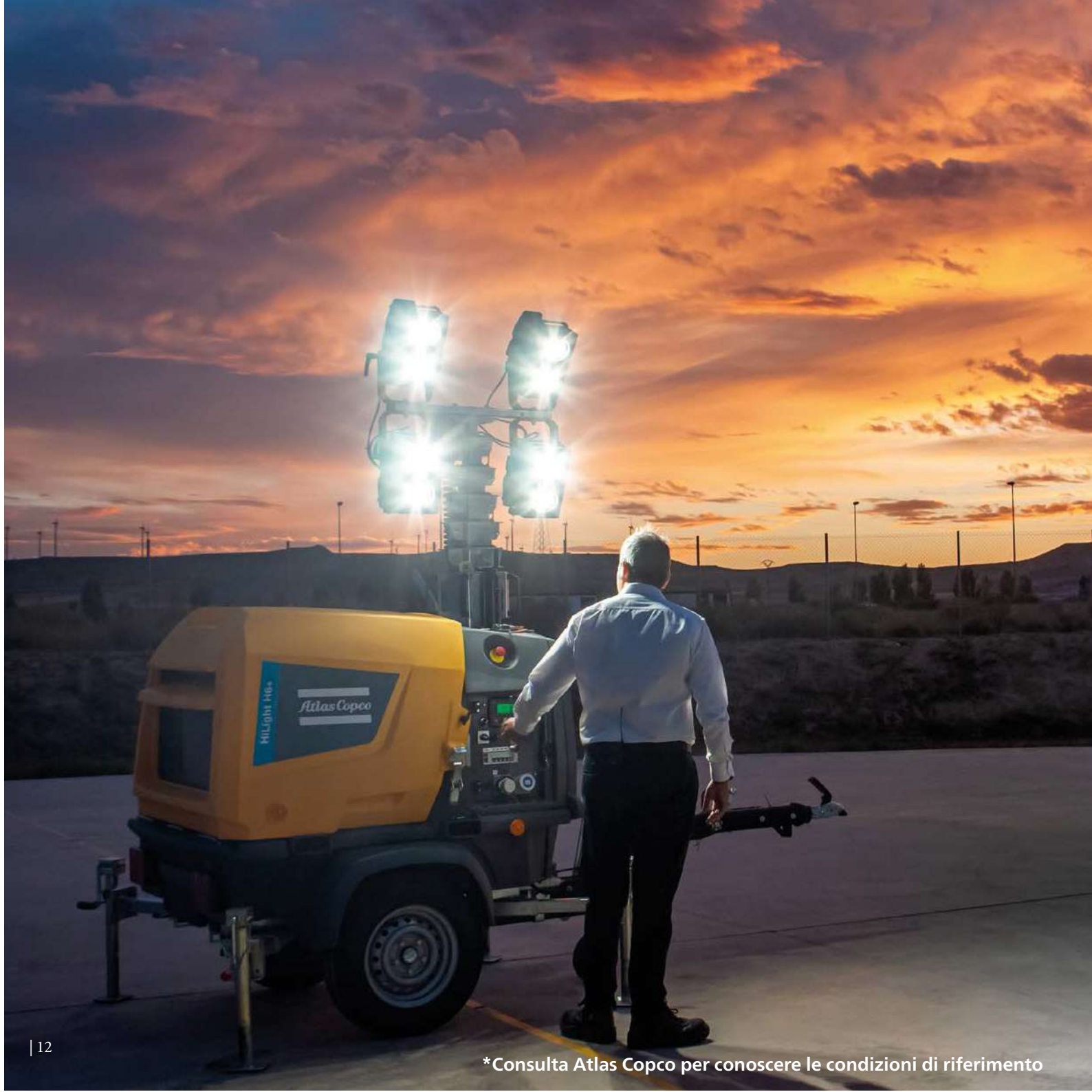
Pompe centrifughe DIP e pompe a membrana DOP

Pompaggio di acqua a una temperatura fino a 100 °C. Adatte per acqua e liquidi a bassa viscosità.

Portata massima: 420–1680 l/min

Prevalenza: 25–60 m





TORRI FARO DIESEL



HiLight H7+

Combinazione innovativa di carrozzeria HardHat®, albero idraulico, tecnologia LED SMD e un intervallo di manutenzione di 600 ore. Funzione opzionale di regolazione dell'intensità luminosa.

Potenza (LED): 4 × 350 W

Area illuminata: 7.360 m² (20 lux)

Altezza dell'albero: 7,9 m

Velocità massima del vento: 105 km/h (*)



HiLight B7+

In formato box e con un livello di insonorizzazione senza pari, è dotata di mast idraulico e proiettori LED SMD.

Offre consumi estremamente ridotti e una lunga autonomia.

Potenza (LED): 4 × 350 W

Area illuminata: 3.760 m² (20 lux)

Altezza dell'albero: 7,9 m

Velocità massima del vento: 105 km/h (*)



HiLight V7+

Torre faro compatta ed efficiente con tecnologia LED SMD e la leggendaria carrozzeria HardHat®. Motore diesel Kubota Stage V. Verricello manuale o elettrico.

Potenza (LED): 4 × 350 W

Area illuminata: 7.360 m² (20 lux)

Altezza dell'albero: 7,5 m

Velocità massima del vento: 105 km/h (*)



TORRI FARO SOLARI



HiLight V5+ NEO Combinazione di carrozzeria HardHat®, mast manuale o elettrico e tecnologia LED SMD.

Potenza (LED): 4 × 250 W

Area illuminata: 5.000 m² (20 lux)

Altezza dell'albero: 7,5 m **Velocità massima del vento:** 105 km/h (*)



HiLight M+ 5/7

Torre faro con carrozzeria HardHat®, albero idraulico, tecnologia LED SMD e assale omologato.

Potenza (LED): 4 × 250 W / 350 W

Area illuminata: 5.000 / 7.360 m² (20 lux)

Altezza dell'albero: 7,5 m

Velocità massima del vento: 110 km/h (*)



HiLight MS 4 / MS 5

Torri faro solare su rimorchio, senza motore. 3 / 5 pannelli fotovoltaici e proiettori LED SMD.

Potenza (LED): 3 / 4 × 150 W **Area illuminata:** 3.866 m² / 5.278 m² (20 lux)

Altezza dell'albero: 7 m

Velocità massima del vento: 105 km/h (*)





HiLight BI+ 4

Torre faro ibrida con palo idraulico, LED SMD e batterie agli ioni di litio. In combinazione con un motore diesel Kubota Stage V garantisce la massima efficienza, raggiungendo intervalli di manutenzione di 1.500 ore di illuminazione.

Potenza (LED): 4 x 150 W

Area illuminata: 4.000 m²

Altezza dell'albero: 8,0 m

Velocità massima del vento: 105 km/h (*)



HiLight MI+ 6

Torre faro mobile ibrida con 4 modalità di funzionamento: batteria, diesel, ibrida e collegamento alla rete. Palo idraulico.

Potenza (LED): 4 x 200 W

Area illuminata: 6.000 m² (20 lux)

Altezza dell'albero: 8,5 m **Velocità massima del vento:** 110 km/h (*)



Contatto Soluzioni energetiche Giovanni Paolo Lichieri

giovannipaolo.lichieri@atlascope.com
+39 347 1672 927

CALCOLATORE



LIGHT THE POWER

TORRI FARO ELETTRICHE, PLUG AND LIGHT



HiLight PE 3

Potenza (LED): 4 x 120 W

Area illuminata: 3.000 m² (20 lux)

Altezza dell'albero: 3 m

Velocità massima del vento: 50 km/h (*)



E3+

Torre faro LED completamente elettrica, senza motore. Possibilità di collegare fino a 10 unità.

Potenza (LED): 4 x 160 W

Area illuminata: 3.000 m² (12 lux)

Altezza dell'albero: 7 m **Velocità massima del vento:** 105 km/h (*)



V2+/V3+

Torre faro senza motore, disponibile in due versioni.

Potenza (LED): 320 W / 4 x 120 W

Area illuminata: 2.000 m² / 2.500 m² (10 lux)

Altezza dell'albero: 5 m **Velocità massima del vento:** 80 km/h (*)



GENERATORI PORTATILI



Gama Inverter

Generatori con tecnologia inverter, equipaggiati con motori a benzina. Il controllo intelligente della velocità variabile, insieme alla possibilità di collegamento in parallelo, garantisce un'erogazione di energia efficiente con un consumo minimo di carburante.

Livello di pressione sonora (LpA): 63–65 dB(A).

Potenza: 1,6–6 kVA.



Gama P

La gamma P offre elevate prestazioni, un design robusto e una manutenzione semplice. Alimentata da motori a benzina, è dotata di AVR e contatore delle ore di funzionamento. Questa gamma è ideale per l'edilizia, la zootecnia e l'agricoltura.

Potenza: 2,3–7,5 kVA.



Gama QEP

Generatori portatili alimentati da motori a benzina o diesel.

3 versioni:

QEP (versione base con avviamento manuale); QEP R (QEP + avviamento elettrico, AVR, contatore delle ore, voltmetro e presa 12 Vdc); QEP S (QEP R + carrozzeria insonorizzata).

Potenza: 3,4–11,9 kVA



GENERATORI PORTATILI IBRIDI



EPH 80 / EPH 100

Generatori ibridi modulari che includono un sistema di accumulo di energia e un generatore diesel Stage V. Sistema plug-and-play con controllore ECO. Ideali per cantieri, siti remoti e operazioni 24/7.

Potenza ibrida massima: 78 kVA / 100 kVA

Capacità della batteria: 40 kWh / 60 kWh

Autonomia: fino a 78 ore (con carico ridotto)

Riduzione del consumo di carburante: fino al 90%

Riduzione delle emissioni di CO₂: fino al 90%

Riduzione delle ore di funzionamento del generatore: fino al 95%



QHS 120/200

Generatori ibridi integrati che semplificano il funzionamento e massimizzano le applicazioni in cui possono essere utilizzati. Sistemi semplici che includono un sistema di accumulo di energia e un generatore diesel Stage V, il tutto all'interno della stessa carrozzeria, insieme al rinomato controllore ECO. Ideali per sostituire il generatore tradizionale in ambienti a basso carico, riducendo il consumo di carburante e le emissioni di CO₂.

Potenza ibrida massima: 120 kVA / 206 kVA

Capacità della batteria: 61,5 kWh / 61,5 kWh

Autonomia: fino a 79,5 h / 96,4 h (con carico ridotto)

Riduzione del consumo di carburante: fino al 90%

Riduzione delle emissioni di CO₂: fino al 90%

Riduzione delle ore di funzionamento del generatore: fino al 95%



GENERATORI MOBILI STAGE V



QAS 14 – 45

Generatori mobili per lavori gravosi (mobilità D/E secondo ISO) alimentati da motori Kubota. Carrozzeria insonorizzata con trattamento anticorrosione. Gamma completa di opzioni con diversi quadri di controllo per tutte le applicazioni.

Potenza (PRP): 14,1–43,5 kVA



QAS 60-200

Generatori mobili di potenza primaria per lavori gravosi (mobilità D/E secondo la norma ISO), con o senza telaio, equipaggiati con motori FPT Stage V. Carrozzeria insonorizzata con trattamenti anticorrosione. Ampia gamma di opzioni, con diversi quadri di controllo, adatta a tutte le applicazioni, dalle più semplici alle più avanzate.

Potenza (PRP): 60–200 kVA



QAS+ 60-660

Gamma super silenziosa di generatori mobili per lavori gravosi (mobilità D/E secondo ISO) con sistema di raffreddamento VSD, alimentati da motori FPT, Scania e Volvo Stage V. Carrozzeria insonorizzata con trattamento anticorrosione.

Ampia gamma di opzioni con diversi quadri di controllo per tutte le applicazioni, dalle più semplici alle più avanzate.

Potenza (PRP): 60–660 kVA



QES 9-20

Generatori mobili per lavori pesanti (mobilità D/E secondo ISO), alimentati da motori Kubota STV. Carrozzeria insonorizzata con trattamento anticorrosione. Pannello di controllo digitale semplice, ideale per i settori delle costruzioni e del noleggio macchine.

Potenza (PRP): 8–20 kVA





ZBP 2000

Riduzione del rumore e zero emissioni, funzionamento autonomo o con energia rinnovabile proveniente da pannelli solari per la ricarica.

Potenza nominale: 2 kVA

Capacità di accumulo: 2,16 kWh



ZBP 15-45-120-150

La gamma di sistemi di accumulo di energia è modulare, portatile e fino al 70% più leggera rispetto ad altre soluzioni, consentendo un facile trasporto per fornire energia pulita e silenziosa ovunque sia necessario. Grazie alle batterie al litio ad alta densità, offre un livello impareggiabile di versatilità e usabilità.

Potenza nominale: 15/35/45/120/150 kVA

Capacità di accumulo: 40/60/75/120/150 kWh



ZBC 250-300-500-1000

I sistemi di accumulo di energia ZBC facilitano la creazione di micro-reti, integrando generatori, rete elettrica ed energie rinnovabili grazie al nostro sistema di gestione energetica ECO. Dotati di batterie agli ioni di litio, includono di serie un sistema di estinzione incendi, il tutto alloggiato in container ISO high-cube da 10' o 20'.

Potenza nominale: 250/300/500/1.000 kVA

Capacità di accumulo: 575/308 /246/1.200 kWh



FCS 220-240

La stazione di ricarica mobile per veicoli e macchinari elettrici risolve il problema della ricarica in ambienti senza accesso alla rete elettrica, favorendo l'adozione di una nuova mobilità più sostenibile. Dotata di due connettori CCS 2 per una maggiore flessibilità e di uscita AC, dispone inoltre di ingressi AC e DC (CCS 2) e di un sistema di estinzione incendi per soddisfare i più elevati standard di sicurezza.

Potenza DC: 220 kW (240 kW in modalità assistita)

Potenza AC: 50 kW (400 V 50 Hz)

Capacità della batteria: 233 kWh



FCP 160-240-360-480

Supercaricatori per veicoli e macchinari elettrici. Favoriscono l'adozione di una nuova mobilità più sostenibile offrendo una potenza e un'efficienza di ricarica senza pari.

Dotati di due connettori CCS 2 per una maggiore flessibilità, sono stati progettati pensando alla durabilità.

Potenza: 160-240-360-480 kW



ZSP/ZSC

Le centrali fotovoltaiche mobili di Atlas Copco. Progettate per essere installate in pochi minuti, si integrano con i nostri sistemi di accumulo di energia ZBP e ZBC e con i nostri generatori, offrendo energia rinnovabile e gratuita per ridurre il consumo di carburante e le emissioni di CO₂.

Potenza di picco fotovoltaica: 7 / 100 kWp





GENERATORI STAZIONARI



QES 9-640

Generatori stazionari con o senza carrozzeria. Alimentati da motori Kubota, Cummins e Volvo. Ideali per applicazioni di emergenza in caso di guasto della rete elettrica o per l'utilizzo continuo in regime stazionario.

Potenza di emergenza (ESP): 10 - 722 kVA



GENERATORI CONTAINERIZZATI



QAC 1000 -1420 - 1450 Twin

La tecnologia Twin Power di Atlas Copco per raggiungere la massima efficienza.

Due generatori in un unico container ISO da 20' insonorizzato, funzionanti in parallelo o in modo indipendente.

Adatti per applicazioni stazionarie, sono equipaggiati con motori Volvo o Scania e includono il quadro di controllo più avanzato del mercato, per massimizzare la flessibilità operativa.

Potenza (PRP): 999 -1.414 -1.447 kVA



QAC 1350 TWIN Stage V

La soluzione Stage V per l'alta potenza. Due generatori in un container ISO da 20' insonorizzato, operanti in parallelo o in modo indipendente. Alimentati da motori Volvo o Scania, includono il quadro di controllo più avanzato del mercato, progettato per massimizzare la flessibilità operativa.

Potenza (PRP): 1.364 kVA





Elettopompe sommersibili

Gamma completa di pompe sommersibili elettriche, leggere e ad alta qualità, progettate per applicazione drenaggio di acque cariche, fanghi leggeri e pesanti. Disponibili diverse tensioni e frequenze
Portata massima: da 140 a 18.000 l/min
Prevalenza: 11–86 m



Pompe compatte di superficie

Pompe compatte di superficie (bocche fino a DN80 – 3") per acque sporche e fanghi. Disponibili con motore a benzina o diesel, con telaio o carrello di trasporto.
Portata massima: 380–3000 l/min.
Prevalenza: 22,5–29 m



Contatti

Luca Vitali

luca.vitali@atlascope.com
 +39 335 635 3603

Francesco Burchiellaro

francesco.burchiellaro@atlascope.com
 +39 347 164 8084



Motopompe ed
 elettropompe



WEL Tank

Sistema di pompaggio elettrico completamente automatico, ideale per welpoint in aree residenziali, trattamenti delle acque reflue e bonifiche di terreni inquinati, grazie al funzionamento elettrico a basso consumo energetico e alla ridotta rumorosità.

Flusso massimo: 274 m³/h
Prevalenza: 24 m



Pompe a membrana

Pompe autoadescenti per acque sporche e fanghi, disponibili con motori a benzina o diesel, calessate su telaio o carrellino mobile. Adatte al pompaggio di bentonite e liquidi contenenti particelle solide fino a 50 mm.

Flusso massimo: 325–530 l/min.
Prevalenza: fino a 15 m





WEL ECO

Gamma di pompe centrifughe autoadescanti completamente automatiche, con sistema di innesco a secco tramite pompa del vuoto (aspirazione fino a 8,5 m di altezza). Ideali per sistemi wellpoint e per il drenaggio di scavi con elevata presenza di aria.

Flusso massimo: 100–340 m³/h.

Prevalenza: 10–28 m.



VAR

Gamma di pompe centrifughe autoadescanti di superficie, con adescamento rapido e sicuro, disponibili con motori diesel o elettrici.

Ideali per costruzioni, disidratazione generale, drenaggio applicazioni di emergenza.

Portata massima: 100–1200 m³/h.

Prevalenza: 15–81 m



PAS MF/HF (portata media/alta)

Gamma di pompe centrifughe con innesco a secco per mezzo di pompa a membrana di alta capacità (aspirazione fino a 8,5 m di altezza). Alimentate a diesel, altamente efficienti. Disponibili con diverse configurazioni.

Portata massima: 140–2200 m³/h

Prevalenza: fino a 110 m



PAC H (alta prevalenza)

Nuova gamma di pompe centrifughe con innesco a secco per mezzo di pompa del vuoto a membrana di alta capacità per applicazioni ad alta pressione, progettate per ridurre i tempi di inattività, prolungare la durata e contenere i costi operativi. Il grado di tenuta liquidi solidi fino a 89 mm di dimensione.

Portata massima: 160–1300 m³/h

Prevalenza: 92–150 m



E-PAS

Nuova gamma di pompe centrifughe con innesco a secco per mezzo di pompa a membrana di alta capacità, elettriche, con azionamento a velocità variabile (VSD) che offre efficienza operativa.

Portata massima: 140–480 m³/h

Prevalenza: 18–30 m

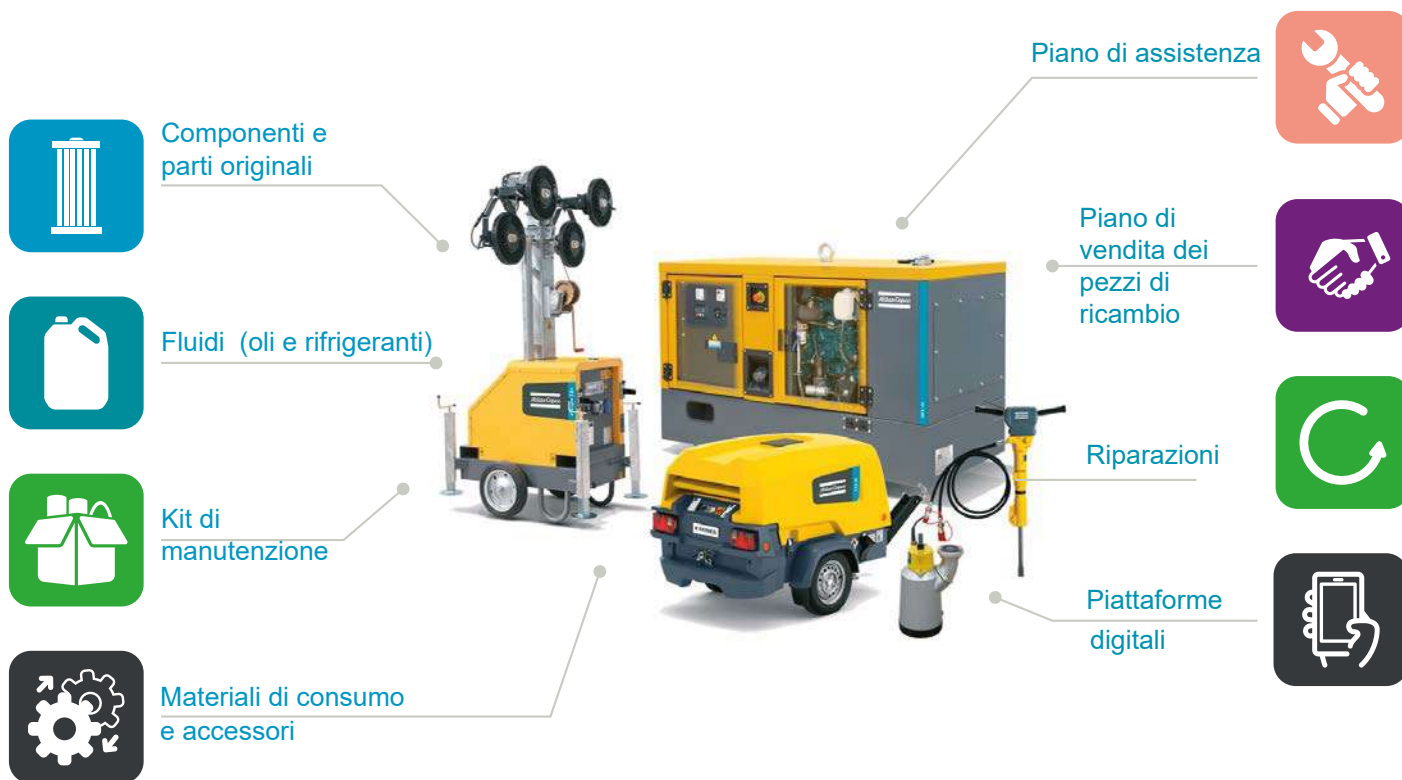




In qualsiasi momento, con qualsiasi prodotto, puoi contare su di noi.

Effettuare regolarmente la manutenzione delle tue macchine è fondamentale per garantire un funzionamento affidabile e una lunga vita utile. Seguendo gli intervalli di manutenzione consigliati e svolgendo regolarmente la manutenzione preventiva, riduci il rischio di alti costi di produzione dovuti a prestazioni scadenti delle attrezzature e guasti.

Componenti & Pezzi di ricambio



KIT DI MANUTENZIONE



Kit di manutenzione preventiva

Facili da ottenere e a prezzi interessanti, i nostri kit di manutenzione preventiva contengono tutti i pezzi necessari per il programma di manutenzione programmata dell'attrezzatura. Quando installati da un tecnico certificato Atlas Copco, si riduce al minimo il tempo di inattività dell'attrezzatura.



Parti di ricambio consigliate

La nostra lista di parti consigliate ti aiuterà a essere preparato per un funzionamento senza interruzioni. Contiene un elenco di articoli critici in caso di potenziali guasti e materiali di consumo necessari per l'operazione quotidiana.



Kit di riparazione

Con i nostri set potete essere sicuri che i ricambi selezionati con cura garantiscono un lavoro continuo e senza problemi. Utilizzando i kit di riparazione migliorate in modo completo la vostra macchina o i suoi componenti.



FLUIDI (OLI E RIFRIGERANTI)



Oli motore

I nostri oli motore sono tra i migliori sul mercato, come confermato dai certificati di tutti i produttori di motori assemblati nelle nostre macchine. L'olio Atlas Copco nel tuo motore è garanzia della massima protezione durante l'intervallo tra le ispezioni.



Oli per compressori

I nostri oli per compressori Paroil di alta qualità sono gli unici lubrificanti approvati per i nostri elementi a vite. Questi oli sono stati adattati ai compressori mobili che operano in condizioni difficili.



Altri oli e liquidi

Un complemento alla nostra gamma di fluidi sono oli e liquidi su misura per le nostre macchine: Gruppi di potenza idraulica

- Martelli motorizzati
- Utensili pneumatici
- Offriamo anche refrigeranti e AdBlue di altissima qualità



CONSUMABILI, ATTREZZI DA LAVORO E ACCESSORI



Attrezzi da lavoro

Una gamma completa di strumenti di altissima qualità per martelli pneumatici, demolitori idraulici e motorizzati.



Barre e punte di perforazione

La nostra nuova gamma integrale copre tutti i diametri e le lunghezze che i nostri perforatori portatili possono raggiungere. Il principio guida di Atlas Copco per le nostre macchine di perforazione portatili è il costo più basso per metro perforato.



Accessori

Una vasta gamma di accessori originali Atlas Copco, come: tubi, giunti, lubrificatori, separatori d'acqua. Qualità e prestazioni senza compromessi.



PARTI E COMPONENTI



Componenti principali

Offerta di motori di sottogruppo, elementi del compressore, alternatori - nuovi per le vostre macchine Atlas Copco.



Kit di ricondizionamento

Dai una seconda vita alla macchina. I set di riparazione ottimamente completati ti permetteranno di estendere il periodo di funzionamento senza problemi delle tue macchine.



Kit di aggiornamento

Utilizzando i nostri kit di retrofit, siete certi che la vostra macchina sarà compatibile con le ultime tecnologie Atlas Copco. Prendetevi cura della vostra macchina e ottimizzate il vostro lavoro oggi stesso.



SERVIZI



Estensione di garanzia

Atlas Copco ti offre tranquillità a lungo termine, dandoti la possibilità di estendere la garanzia fino a 5 anni o 3.000 ore di funzionamento, a seconda di quale condizione si verifichi per prima.



Manutenzioni programmate

Pianifica la manutenzione regolare e programma i servizi in anticipo per le tue macchine. Prezzi garantiti, tempi di inattività ridotti e costi ottimizzati.

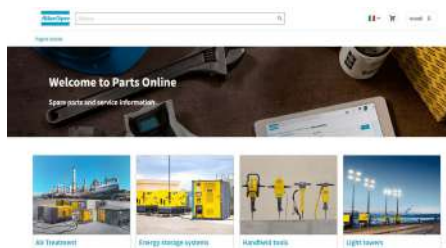


FleetLink

Vuoi mantenere sempre il controllo delle tue macchine? Sì, è possibile grazie al kit FleetLink. Avrai accesso ai parametri e alla posizione della macchina online ovunque nel mondo.

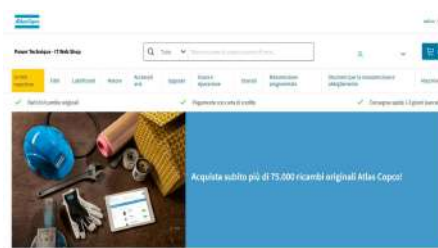


PIATTAFORME DIGITALI



Parts Online

Catalogo online dei pezzi, dove puoi cercare facilmente e velocemente i pezzi di ricambio per le macchine Atlas Copco.



Web Shop

Piattaforma d'acquisto per i nostri clienti per un modo rapido e semplice di ordinare i pezzi di ricambio necessari.





Contatto: David Martini

david.martini@atlascopco.com

+39 347 610 58 78

PIATTAFORME DIGITALI



Power Connect.

Scansiona il codice QR!

Scansiona i codici QR delle macchine direttamente con il tuo telefono e scopri di più. Non è più necessario riscrivere o ricordare il numero di serie della tua macchina.



ToolBox

Piattaforma digitale che raccoglie tutta la documentazione tecnica e commerciale Atlas Copco Power Technique. Un unico punto d'accesso per presentazioni, video, manuali e bollettini, pensato per semplificare il lavoro di distributori e clienti.



